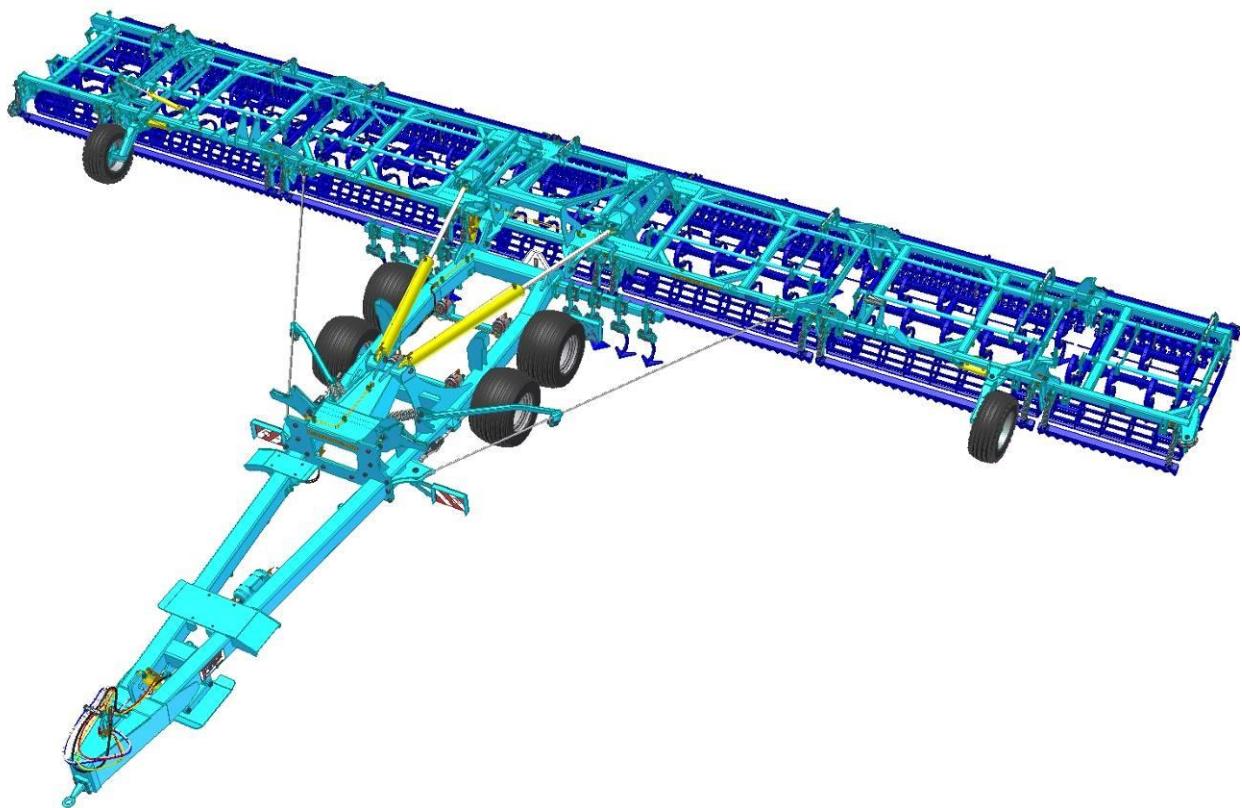


# NÁVOD K POUŽÍVÁNÍ

# **KOMPAKTOMAT**

## **K1250PS | K1570PS**



Vydání: 6 | platnost od: 1. 1. 2022

Vážený zákazníku,  
polonesené sklápěcí kompaktomaty řady **K-PS** jsou kvalitní výrobky firmy Farmet a.s. Česká Skalice.  
Výhody a především přednosti Vašeho stroje můžete plně využít po důkladném prostudování návodu k používání.  
Výrobní číslo stroje je vyraženo na výrobním štítku a zapsáno v návodu k používání (viz.tab.1). Toto výrobní číslo stroje je nutné uvádět vždy, když objednáváte náhradní díly pro případnou opravu. Výrobní štítek je umístěn na středním rámu v blízkosti oje.  
Náhradní díly k poloneseným kompaktomatům používejte pouze dle **Katalogu náhradních dílů** oficiálně vydaným výrobcem firmou Farmet a.s. Česká Skalice.

### **Možnosti použití Vašeho stroje**

Kompaktomat je určen pro předseťovou přípravu půdy jako následná operace po orbě nebo podmítce. Stroj je určen pro traktory s výkonem 243-316 kW viz. bod E.3/str.5-6. Optimální zpracování půdy je při rychlosti 8-12 km/hod.

tab.1 – charakteristika vašeho stroje

| TYP STROJE                             |   |
|--|---|
| VÝROBNÍ ČÍSLO STROJE                   |   |
| SPECIÁLNÍ PROVEDENÍ NEBO PŘÍSLUŠENSTVÍ | .....<br>.....<br>.....<br>.....<br>..... |

OBSAH

|        |   |    |
|--------|---|----|
| A.     | MEZNÍ PARAMETRY STROJE .....                    | 4  |
| B.     | PŘEPRAVA STROJE DOPRAVNÍMI PROSTŘEDKY .....     | 4  |
| C.     | MANIPULACE SE STROJEM ZDVÍHACÍM ZAŘÍZENÍM.....  | 5  |
| D.     | MONTÁŽ STROJE U ZÁKAZNÍKA .....                 | 5  |
| E.     | AGREGACE STROJE K TRAKTORU .....                | 5  |
| F.     | SKLÁPĚNÍ A ROZKLÁPĚNÍ STROJE.....               | 6  |
| G.     | PŘEPRAVA STROJE PO POZEMNÍCH KOMUNIKACÍCH ..... | 6  |
| H.     | PRÁCE SE STROJEM NA POLI.....                   | 7  |
| I.     | SEŘIZOVÁNÍ STROJE.....                          | 7  |
| J.     | ULOŽENÍ STROJE .....                            | 7  |
| K.     | OPRAVY STROJE .....                             | 8  |
| L.     | VÝMĚNA OPOTŘEBOVANÝCH RADLIČEK .....            | 8  |
| M.     | LIKVIDACE STROJE .....                          | 8  |
| 1.     | POPIS STROJE.....                               | 12 |
| 1.1    | Agregace k traktoru .....                       | 12 |
| 1.2    | Pracovní orgány .....                           | 12 |
| 2.     | TECHNICKÉ PARAMETRY.....                        | 16 |
| 3.     | PRAVIDLA BEZPEČNÉ PRÁCE .....                   | 17 |
| 4.     | PRAVIDLA BEZPEČNÉ PŘEPRAVY PO KOMUNIKACÍCH..... | 17 |
| 4.1    | OSTRÉ VÝČNĚLKY STROJE .....                     | 18 |
| 5.     | UVEDENÍ DO PROVOZU .....                        | 19 |
| 6.     | AGREGACE K TRAKTORU.....                        | 23 |
| 7.     | POSTUP ROZKLÁPĚNÍ DO PRACOVNÍ POLOHY.....       | 23 |
| 8.     | POSTUP SKLÁPĚNÍ DO TRANSPORTNÍ POLOHY .....     | 26 |
| 9.     | SERÍZENÍ PRACOVNÍCH ORGÁNŮ STROJE .....         | 28 |
| 9.1    | Seřízení polohy a hloubky kypřičů stop .....    | 28 |
| 9.2    | Seřízení odpruženého předního smyku .....       | 29 |
| 9.2.1  | FL – přední zubatý smyk .....                   | 30 |
| 9.3    | Seřízení prvků RING válců .....                 | 30 |
| 9.4    | Seřízení hloubky radličkové sekce .....         | 31 |
| 9.4.1  | MCD-mechanické nastavování hloubky .....        | 32 |
| 9.4.2  | HD-hydraulické nastavování hloubky .....        | 32 |
| 9.5    | Seřízení výšky smyku za radlicemi .....         | 32 |
| 9.6    | Nastavení prvků finiš sekce .....               | 33 |
| 9.6.1  | Nastavení sklonu zadního smyku .....            | 33 |
| 9.6.2  | Nastavení přítlaku finiš válce.....             | 33 |
| 9.7    | Předepnútí pomocných lan .....                  | 34 |
| 10.    | MOŽNOSTI PRÁCE STROJE NA POLI .....             | 35 |
| 11.    | BRZDOVÝ ROZVOD STROJE .....                     | 37 |
| 12.    | VÝMĚNA PRACOVNÍCH ORGÁNŮ STROJE .....           | 37 |
| 12.1   | Výměna ložisek pracovních válců .....           | 37 |
| 12.1.1 | Používání distančních podložek .....            | 38 |
| 13.    | ÚDRŽBA A OPRAVY STROJE .....                    | 39 |
| 14.    | MAZACÍ PLÁN STROJE .....                        | 43 |
| 15.    | OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ .....               | 44 |
| 16.    | LIKVIDACE STROJE PO SKONČENÍ ŽIVOTNOSTI .....   | 44 |
| 17.    | SERVISNÍ SLUŽBY A PODMÍNKY ZÁRUKY.....          | 44 |

## A. MEZNÍ PARAMETRY STROJE

- A.1** <sup>(1)</sup> Obsluha smí stroj použít pouze jako vyměnitelné přídavné zařízení připojené k traktoru a pouze pro využití v zemědělství.
- A.2** <sup>(25)</sup> Obsluha smí stroj použít pouze pro předsetovou přípravu půdy jako následnou operaci po orbě nebo podmítce na poli.
- A.3** <sup>(3)</sup> Obsluha stroje má zakázáno jiné používání stroje, zvláště pak:
- <sup>(4)</sup> přepravu osob na konstrukci stroje,
  - <sup>(5)</sup> přepravu břemen na konstrukci stroje,
  - <sup>(6)</sup> agregaci stroje s jiným tažným zařízením než je uvedeno kapitole „E.3“.
- A.4** <sup>(7)</sup> Obsluhu stroje smí provádět osoba pověřená provozovatelem za těchto podmínek:
- <sup>(8)</sup> musí vlastnit platný řidičský průkaz příslušné kategorie,
  - <sup>(9)</sup> musí být prokazatelně seznámena s bezpečnostními předpisy pro práci se strojem a musí prakticky ovládat obsluhu stroje,
  - <sup>(10)</sup> stroj nesmí obsluhovat mladistvá(é) osoba(y),
  - <sup>(11)</sup> musí znát význam bezpečnostních značek umístěných na stroji. Jejich respektování je důležité pro bezpečný a spolehlivý provoz stroje.
- A.5** <sup>(12)</sup> Údržbu a servisní opravy na stroji smí provádět pouze osoba:
- <sup>(13)</sup> pověřená provozovatele,
  - <sup>(14)</sup> vyučena ve strojním oboru se znalostí oprav podobných strojních zařízení,
  - <sup>(15)</sup> prokazatelně seznámena s bezpečnostními předpisy pro práci se strojem,
  - <sup>(16)</sup> při opravě stroje připojeného za traktorem musí vlastnit řidičský průkaz příslušné kategorie.
- A.6** <sup>(17)</sup> Obsluha stroje musí při práci se strojem i při transportu stroje zajistit bezpečnost jiných osob.
- A.7** <sup>(18)</sup> Při práci stroje na poli nebo při přepravě není požadována přítomnost obsluhy na konstrukci stroje ⇒ obsluha musí stroj ovládat z kabiny traktoru.
- A.8** <sup>(19)</sup> Obsluha smí na konstrukci stroje vstupovat pouze za klidu stroje a při zablokování stroje proti pohybu a to pouze z těchto důvodů:
- <sup>(21)</sup> opravě a údržbě stroje,
  - <sup>(xx)</sup> odjištění spojovacího táhla bočních rámů před rozklopením do pracovní polohy stroje,
  - <sup>(xx)</sup> zajištění spojovacího táhla bočních rámů po sklopení do transportní polohy stroje,
  - <sup>(28)</sup> seřízení pracovních částí stroje po rozklopení bočních rámů.
- A.9** <sup>(22)</sup> Jakékoli změny resp. úpravy na stroji smí být prováděny pouze s písemným souhlasem výrobce. Za případné škody vzniklé v důsledku nedodržení tohoto pokynu nenese výrobce odpovědnost. Stroj musí být udržován vybavený předepsaným příslušenstvím, výstrojí a výbavou včetně bezpečnostního značení. Všechny výstražné a bezpečnostní značky musí být stále čitelné a na svých místech. V případě poškození nebo ztráty musí být tyto značky neprodleně obnoveny.
- A.10** <sup>(23)</sup> Obsluha musí mít při práci se strojem Návod k používání s požadavky bezpečnosti práce kdykoliv k dispozici.
- A.11** <sup>(24)</sup> Obsluha nesmí při používání stroje konzumovat alkohol, léky, omamné a halucinogenní látky, které snižují její pozornost a koordinační schopnosti. Musí-li obsluha užívat léky předepsané lékařem nebo užívá-li léky volně prodejně, musí být lékařem informována, zda je za těchto okolností schopna odpovědně a bezpečně obsluhovat stroj.

## B. PŘEPRAVA STROJE DOPRAVNÍMI PROSTŘEDKY

- B.1** <sup>(1)</sup> Dopravní prostředek určený pro transport stroje musí mít svoji nosnost minimálně shodnou s hmotností převáženého stroje. Celková hmotnost stroje je uvedena na výrobním štítku.

- B.2** <sup>(2)</sup> Rozměry transportovaného stroje včetně dopravního prostředku musí splňovat platné předpisy pro provoz po pozemních komunikacích (vyhlášky, zákony).
- B.3** <sup>(3)</sup> Přepravovaný stroj musí být k dopravnímu prostředku vždy připevněn tak, aby nemohlo dojít k jeho samovolnému uvolnění.
- B.4** <sup>(4)</sup> Dopravce odpovídá za škody způsobené uvolněním nesprávně nebo nedostatečně připevněného stroje k dopravnímu prostředku.
- B.5** <sup>(5)</sup> Stroj na dopravním prostředku musí být přepravován v demontovaném stavu.

## **C. MANIPULACE SE STROJEM ZDVÍHACÍM ZAŘÍZENÍM**

- C.1** <sup>(1)</sup> Zdvíhací zařízení a vázací prostředky určené pro manipulaci se strojem musí mít svoji nosnost minimálně shodnou s hmotností manipulovaného stroje.
- C.2** <sup>(2)</sup> Uchycení stroje pro manipulaci smí být prováděno pouze na místech k tomu určených a označených samolepicími štítky znázorňujícími „řetízek“.
- C.3** <sup>(3)</sup> Po uchycení (zavěšení), v místech k tomu určených, je zakázáno pohybovat se v prostoru možného dosahu manipulovaného stroje.

## **D. MONTÁŽ STROJE U ZÁKAZNÍKA**

- D.1** <sup>(1)</sup> Provozovatel musí montáž provádět podle instrukcí výrobce, nejlépe ve spolupráci s odborným servisním technikem určeným výrobcem.
- D.2** <sup>(2)</sup> Provozovatel musí zajistit po skončení montáže stroje funkční zkoušku všech montovaných částí.
- D.3** <sup>(3)</sup> Provozovatel musí zajistit, aby manipulace se strojem pomocí zdvíhacího zařízení při jeho montáži byla v souladu s kapitolou „C“.

## **E. AGREGACE STROJE K TRAKTORU**

- E.1** <sup>(1)</sup> Obsluha stroje musí dodržovat všeobecně platné předpisy bezpečnosti práce, ochrany zdraví, požární bezpečnosti a ochrany životního prostředí.
- E.2** <sup>(2)</sup> Obsluha smí stroj připojit výhradně k traktoru, který je vybaven zadním tříbodovým závěsem a funkční nepoškozenou hydraulickou soustavou.
- E.3** <sup>(3)</sup> Tabulka požadavků na tažný prostředek pro práci se strojem.

|  |  |
|--|--|
| <sup>(5)</sup> Požadavek na výkon motoru traktoru pro kompaktomat <b>K 1250 PS</b> | <b>243 kW</b>  |
| <sup>(5)</sup> Požadavek na výkon motoru traktoru pro kompaktomat <b>K 1570 PS</b> | <b>316 kW</b>  |
| <sup>(xx)</sup> Požadavek na TBZ traktoru  | <sup>(xx)</sup> Ø čepu spodního závěsu<br><sup>(xx)</sup> výška spodního závěsu  |
|  | Ø50 mm<br>480 - 550 mm   |
| <sup>(9)</sup> Požadavek na hydraulickou soustavu traktoru                         | <sup>(xx)</sup> okruh sklápění bočních rámů a ovládání zahľubování kypřičů stop<br><sup>(xx)</sup> okruh ovládání západek a kopírovacích kol<br><sup>(xx)</sup> okruh ovládání polohy kypřičů stop |
|  | Tlak v okruhu 200bar,<br>2ks zásuvek<br>rychlospojky ISO 12,5<br>Tlak v okruhu 200bar,<br>2ks zásuvek<br>rychlospojky ISO 12,5<br>Tlak v okruhu 200bar,<br>2ks zásuvek<br>rychlospojky ISO 12,5    |

|   |   |   |
|---|---|---|
|   | (xx)okruh ovládání opěrné nohy                      | Tlak v okruhu 200bar,<br>2ks zásuvek<br>rychlospojky ISO 12,5                                     |
|   | (xx)okruh sklápění bočních rámů na stroji K 1570 PS | Tlak v okruhu 200bar,<br>2ks zásuvek<br>rychlospojky ISO 12,5                                     |
| (12)Požadavek na vzduchovou soustavu traktoru | -(13)okruh brzdění nápravy stroje                   | (16)Tlak v okruhu min.6 bar – max. 15 bar, 2ks spojkové hlavy jednookruhových dvouhadicových brzd |

- E.4 (xx) Obsluha musí před agregací stroje k traktoru zajistit stroj proti pohybu. Pro aggregaci stroje k traktoru, může obsluha zajistit spolupráci jiné prokazatelně proškolené osoby. Tato osoba se při pohybu traktoru ke stroji nesmí pohybovat v prostoru závěsu. Do prostoru zadního závěsu traktoru smí tato pomocná osoba vstoupit, až když je traktor zajištěn proti pohybu. Pro traktory vybavené automatickým spodním závěsem není nutná pomoc dalších osob.
- E.5 (17) Aggregaci hydraulických okruhů mezi tractorem a strojem provádějte dle kapitoly 5. v návodu k používání.

## F. SKLÁPĚNÍ A ROZKLÁPĚNÍ STROJE

- F.1 (xx) Obsluha musí zajistit, aby při sklápění nebo rozklápění bočních rámů nebyla v jejich dosahu ani blízkosti žádná osoba nebo zvíře a aby nikdo nestrkal prsty do prostoru kloubů.
- F.2 (xx) Obsluha musí před odjištěním spojovacího táhla, zajistit soupravu proti pohybu a provést z místa řidiče pomocí ovládacích pák hydraulického systému kontrolu zda je v pístnicích přítomen olej. Teprve po ujištění, že je olej v pístnicích přítomen, může obsluha přistoupit k odjištění spojovacího táhla.

## G. PŘEPRAVA STROJE PO POZEMNÍCH KOMUNIKACÍCH

- G.1 (1) Obsluha je povinna, při přepravě po pozemních komunikacích, dodržet nejnižší udávanou transportní rychlosť a nejnižší udávanou svahovou dostupnost celé soupravy.
- G.2 (2) Obsluha je povinna při přepravě po pozemních komunikacích, vzhledem k transportním rozměrům stroje, dbát zvýšené opatrnosti.
- G.3 (3) Obsluha je při přepravě po pozemních komunikacích povinna vybavit stroj funkční světelnou soupravou a současně je povinna tuto soupravu uvést v činnost (rozsvítit). Pokud to konstrukce traktoru umožňuje, je obsluha povinna na nejvyšší místo soupravy umístit funkční maják oranžové barvy a rozsvítit ho. Dále musí být stroj vybaven nepoškozeným vyznačením nejvyšší povolené rychlosti, obrysystroje (červenobílé šrafování), odrazkami a reflexní tabulkou zadního značení vozidel dle EHK č. 69. (5) Obsluha smí stroj k přepravě po mezinárodních komunikacích a silnicích I. třídy použít pouze v nejnutnějším případě a pouze k přejízdění v příčném směru.
- G.4 (6) Obsluha nesmí stroj za snížené viditelnosti po pozemních komunikacích přepravovat.
- G.5 (7) Obsluha musí po připojení stroje k traktoru, z důvodu změny zatížení náprav, dodržet platné předpisy pro provoz po pozemních komunikacích (zákony, vyhlášky). Jízdní vlastnosti soupravy se též mění v závislosti na charakteru terénu, přizpůsobte těmto podmínkám způsob jízdy.
- G.6 (8) Obsluha je povinna v případě potřeby předložit, dle platných předpisů pro provoz po pozemních komunikacích (vyhlášky, zákony), technický průkaz stroje (pouze v ČR).
- G.7 (9) Obsluha je při přepravě po pozemních komunikacích povinna dodržovat dopravní značení a řídit se platnými předpisy pro provoz po pozemních komunikacích.

- G.8** <sup>(10)</sup> Obsluha je povinna si při couvání se strojem zajistit dostatečný výhled ze svého místa řidiče v traktoru. V případě nedostatečného výhledu je obsluha povinna přivolat způsobilou a poučenou osobu.
- G.9** <sup>(11)</sup> Obsluha musí při přepravě po pozemních komunikacích radličkové rámy na sklopených bočních rámech přestavit tak, aby nepřesahovaly obrys válců.
- G.10** <sup>(xx)</sup> Obsluha musí před zahájením přepravy po pozemních komunikacích zajistit spojovacím táhlem sklopené boční rámy proti rozklopení.

## **H. PRÁCE SE STROJEM NA POLI**

- H.1** <sup>(1)</sup> Obsluha se musí se strojem, jeho funkcí a ovládacími prvky podrobně seznámit ještě před jeho prvním použitím.
- H.2** <sup>(2)</sup> Obsluha musí před každým používáním (uvedením do provozu) stroj zkontrolovat z hlediska kompletnosti, bezpečnosti práce, hygieny práce, požární bezpečnosti, dopravní bezpečnosti a ochrany životního prostředí.
- H.3** <sup>(3)</sup> Obsluha zodpovídá za bezpečnost a za všechny škody způsobené provozem traktoru a připojeného stroje.
- H.4** <sup>(4)</sup> Obsluha je při práci povinna dodržovat technické a bezpečnostní předpisy stroje určené výrobcem.
- H.5** <sup>(6)</sup> Obsluha je při práci se strojem povinna dodržovat předepsané pracovní hloubky a rychlosti uvedené v návodu v kapitole 2/str.16.
- H.6** <sup>(7)</sup> Obsluha je povinna, před opuštěním kabiny traktoru, spustit stroj na zem a zajistit soupravu proti pohybu.

## **I. SEŘIZOVÁNÍ STROJE**

- I.1** <sup>(1)</sup> Obsluha musí při seřizování pracovních orgánů stroje postupovat dle doporučených hodnot uvedených v kapitole návodu 9/str.28-34. Dodržujte při tom zásady bezpečnosti práce se strojem.
- I.2** <sup>(2)</sup> Obsluha smí seřízení pracovních orgánů stroje provádět pouze za klidu, tzn. když stroj nepracuje a když je zabezpečen proti pohybu.
- I.3** <sup>(3)</sup> Obsluha musí seřizování pracovních orgánů stroje provádět pouze na rovné a zpevněné ploše, to z důvodu rovnoměrného zpracování půdy.

## **J. ULOŽENÍ STROJE**

- J.1** <sup>(1)</sup> Obsluha je povinna stroj před jeho uložením zbavit nečistot a zakonzervovat tak, aby během uložení nedoznal stroj jakéhokoli poškození. Zvláštní pozornost musí obsluha věnovat všem vyznačeným mazacím místům a řádně je promazat dle mazacího plánu viz. kapitola v návodu 14./str.43.
- J.2** <sup>(xx)</sup> Doporučuje se obsluze uložit stroj v transportní poloze, tzn. že stroj má boční rámy sklopeny a zajištěny spojovacím táhlem, stroj je opřen o opěrnou nohu. Obsluha musí uložený stroj zajistit proti samovolnému uvedení do pohybu aktivováním ruční brzdy stroje.
- J.3** <sup>(3)</sup> Obsluha je povinna zajistit znemožnění přístupu nepovolených osob ke stroji.

## **K. OPRAVY STROJE**

- K.1** <sup>(1)</sup> Obsluhovat, ošetřovat a opravovat stroj smí pouze osoby kvalifikované, viz. kapitola č. **A.4** a pověřené provozovatelem.
- K.2** <sup>(2)</sup> Obsluha nebo opravář smí případné opravy stroje provádět pouze za klidu stroje, tzn. že stroj nepracuje. Je-li nutné mít při opravě stroj připojený k traktoru musí tento mít vytažený klíček ze zapalování.
- K.3** <sup>(5)</sup> Obsluha nebo opravář smí opravy hydraulických okruhů stroje provádět pouze za těchto podmínek
- <sup>(6)</sup> boční rámy jsou rozklopeny,
  - <sup>(7)</sup> stroj musí stát na radličkách a na válcích,
  - <sup>(8)</sup> stroj musí být zajištěn proti pohybu,
  - <sup>(9)</sup> hydraulický okruh stroje musí být odpojen od hydraulického okruhu traktoru,
  - <sup>(10)</sup> obsluha nebo opravář musí zajistit okolí stojane proti kontaminaci hydraulickým olejem,
  - <sup>(11)</sup> stroj nesmí být opřen o nápravu.
- K.4** <sup>(3)</sup> Obsluha nebo opravář smí opravy stroje provádět pouze v prostorách k tomu přizpůsobených (servisní haly).
- K.5** <sup>(12)</sup> Obsluha nebo opravář musí při opravách hydraulických okruhů stroje nejprve, pomocí ovládacích pák hydraulické soustavy v kabíně traktoru, odstranit tlak z hydraulických okruhů stroje. Odstranění tlaku provedte při vypnutém motoru traktoru ⇒ několikrát pohněte pákami ovládání do jejich krajových poloh tam a zpět (cca. 5x).
- K.6** <sup>(4)</sup> Obsluha nebo opravář musí při manipulaci stroje pomocí zdvíhacího zařízení postupovat dle. kapitoly „C“.

## **L. VÝMĚNA OPOTŘEBOVANÝCH RADLIČEK**

- L.1** <sup>(xx)</sup> Obsluha nebo opravář musí při jakékoli výměně pracovních orgánů dbát obecně platných bezpečnostních předpisů.
- L.2** <sup>(1)</sup> Obsluha nebo opravář musí výměnu radliček provádět pouze na pevném a rovném povrchu.
- L.3** <sup>(2)</sup> Obsluha nebo opravář musí při výměně radliček zajistit, aby byl stroj agregován s traktorem dle kapitoly „E“. Traktor musí mít v době výměny radliček vypnutý motor a obsluha nebo opravář musí zamezit volnému přístupu nepovolaných osob do traktoru.
- L.3** <sup>(5)</sup> Obsluha nebo opravář je povinna, v případě netěsnosti hydraulické soustavy traktoru, obstarat mechanické podpěry pod oj stroje.

## **M. LIKVIDACE STROJE**

- M.1** <sup>(xx)</sup> Provozovatel musí při jakékoli likvidaci dbát obecně platných bezpečnostních předpisů.
- M.2** <sup>(1)</sup> Provozovatel musí zajistit, aby před zahájením likvidace byl stroj zajištěn proti pohybu.
- M.3** <sup>(2)</sup> Provozovatel musí při likvidaci stroje zajistit, aby byly od sebe rozlišeny ocelové díly a díly, ve kterých se pohybuje hydraulický olej nebo mazací tuk.
- M.4** <sup>(3)</sup> Ocelové díly musí provozovatel za dodržení bezpečnostních předpisů rozřezat a odevzdat do sběrnny druhotných surovin. S ostatními díly musí postupovat podle platných zákonů o odpadech.
- M.5** <sup>(4)</sup> Provozovatel musí zajistit, aby manipulace se strojem pomocí zdvíhacího zařízení při jeho likvidaci byla v souladu s kapitolou „C“.

**M.6** <sup>(5)</sup> Provozovatel musí při likvidaci hydraulických okruhů stroje nejprve, pomocí ovládacích pák hydraulické soustavy v kabíně traktoru, odstranit tlak z hydraulických okruhů stroje. Odstranění tlaku provedte při vypnutém motoru traktoru ⇒ několikrát pohněte pákami ovládání do jejich krajových poloh tam a zpět (cca. 5x).

## N. PRACOVNĚ BEZPEČNOSTNÍ ŠTÍTKY

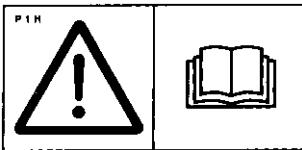
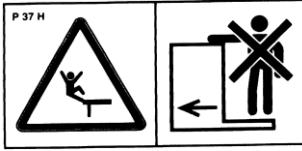
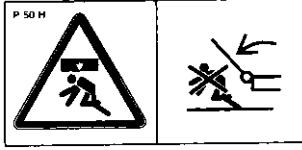
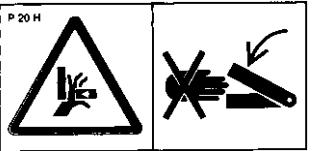
Výstražné bezpečnostní štítky slouží k ochraně obsluhy.

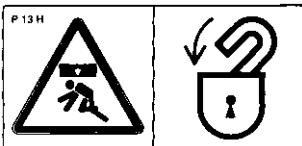
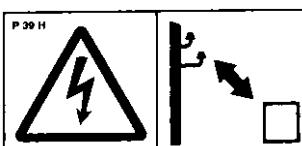
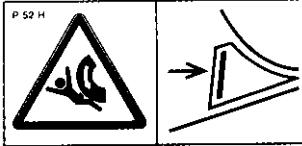
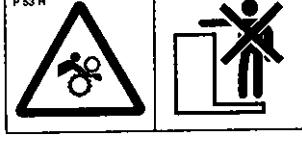
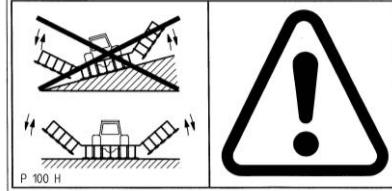
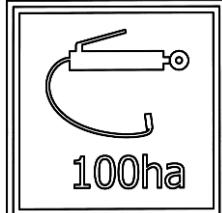
Všeobecně platí:

- A) Výstražné bezpečnostní štítky přísně dodržujte.
- B) Všechny bezpečnostní pokyny platí také pro ostatní uživatele.
- C) Při poškození nebo zničení výše uvedeného "BEZPEČNOSTNÍHO ŠTÍTKU" umístěného na stroji JE OBSLUHA POVINNA TENTO ŠTÍTEK NAHRADIT NOVÝM!!!

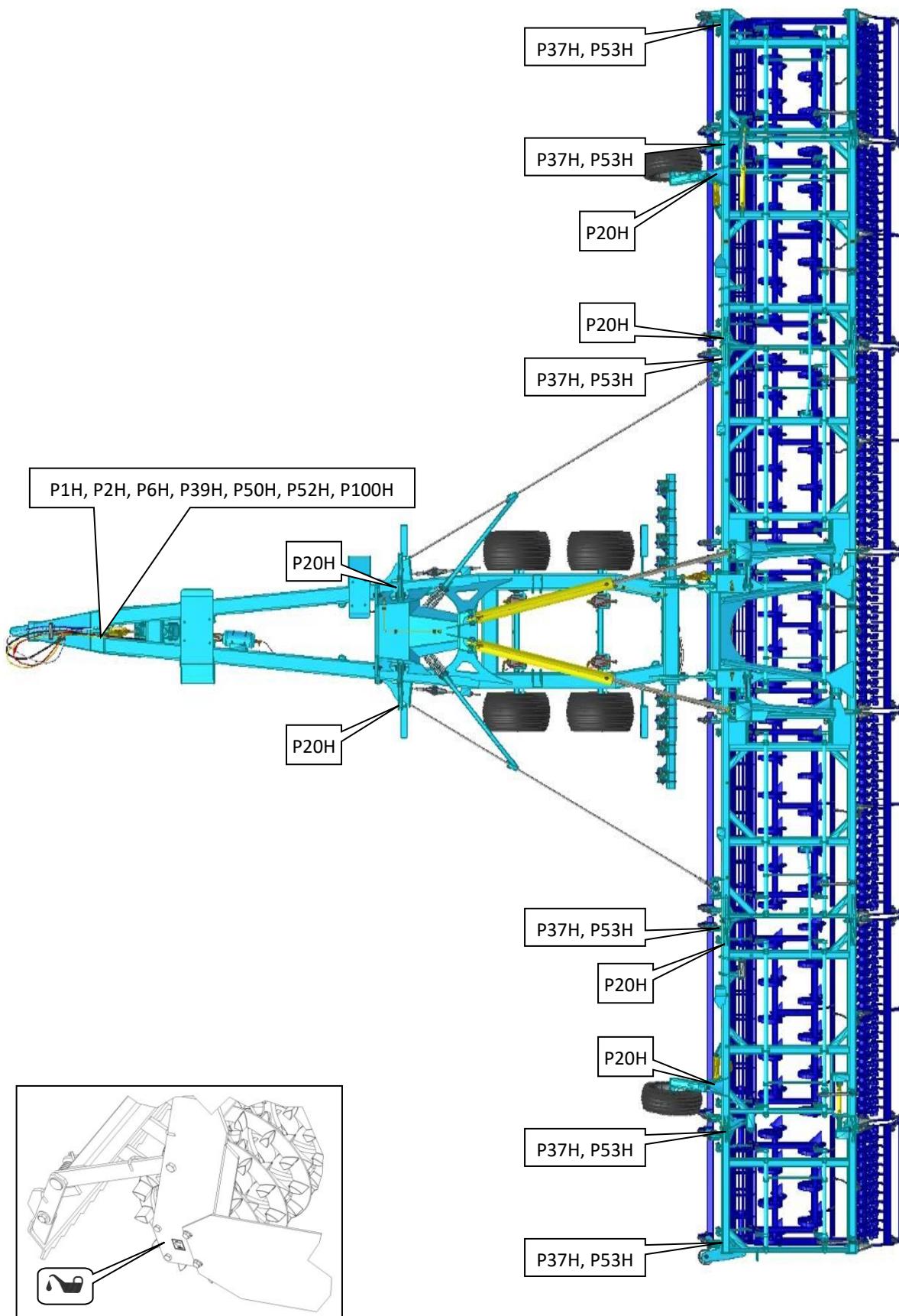
Poloha, vzhled a přesný význam pracovně bezpečnostních štítků na stroji je určen v následující tabulce (tab.2) a na obrázku (obr.1).

tab. 2 – samolepící výstražné bezpečnostní štítky umístěné na poloneseném kompaktomatu

| VÝSTRAŽNÝ BEZPEČNOSTNÍ ŠTÍTEK   | TEXT KE ŠTÍTKU  | POLOHA NA STROJI |
|---|---|------------------|
|    | Před manipulací se strojem si pečlivě přečtěte návod k používání.<br>Při používání dodržuj instrukce a bezpečnostní předpisy pro provoz stroje.             | <b>P 1 H</b>     |
|  | Jízda a přeprava osob na konstrukci stroje je přísně zakázána.  | <b>P 37 H</b>    |
|  | Při zapojování nebo odpojování nevstupuj mezi traktor a stroj, rovněž do tohoto prostoru nevstupuj, pokud není traktor i stroj v klidu a není vypnut motor. | <b>P 2 H</b>     |
|  | Setrvej mimo dosah nezajištěných bočních rámů stroje.   | <b>P 50 H</b>    |
|  | Setrvej mimo dosah soupravy traktor zemědělský stroj, pokud je motor traktoru v chodu.  | <b>P 6 H</b>     |
|  | Při sklápění bočních rámů do transportní polohy nesahej do prostoru styku bočních rámů se středním rámem.   | <b>P 20 H</b>    |

|   |   |   |
|---|---|---|
|    | Před začátkem transportu stroje zajistí boční rámy proti rozklopení a nápravu proti nečekanému poklesu. | <b>P 13 H</b>   |
|    | Při práci i transportu stroje udržuj bezpečnou vzdálenost od elektrických zařízení.                     | <b>P 39 H</b>   |
|    | Zajistí stroj proti nežádoucímu uvedení do pohybu aktivováním ruční brzdy.                              | <b>P 52 H</b>   |
|    | Nepřibližuj se k rotačním částem stroje, pokud tyto nejsou v klidu tzn., že se netočí.                  | <b>P 53 H</b>   |
|  | Je zakázáno sklápět a rozklápět boční rámy stroje ve svahu nebo na šikmé ploše.                         | <b>P 100 H</b>  |
|  | Mazání domečkových ložisek.   |  |

obr.1 – poloha samolepících bezpečnostních štítků na K 1250 PS, K 1570 PS



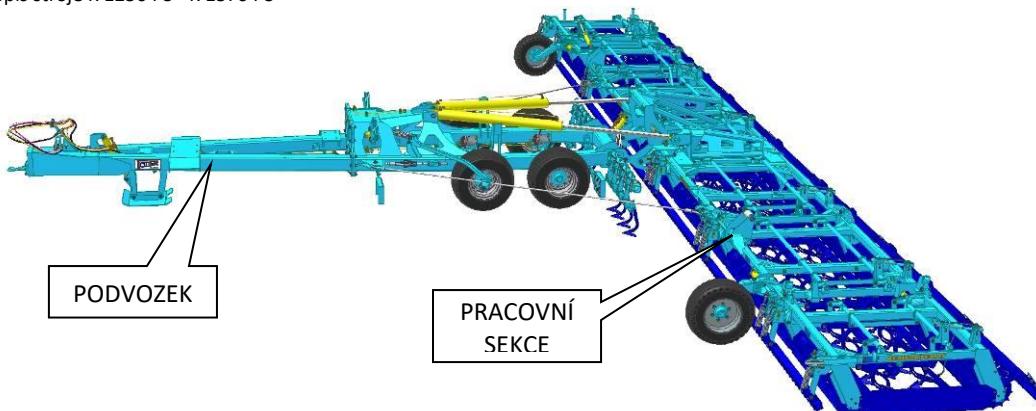
## 1. POPIS STROJE

Stroj je konstrukčně řešen jako polonesený sklápěný. Základní provedení stroje se skládá z podvozku a za ním tažené pracovní sekce. Stroj je konstrukčně řešen tak, že transportní šířka stroje je do 3m a transportní výška je do 3,5m.

Podvozek se s tažným prostředkem agreguje pomocí výškově nastavitelného oka pro tažný čep Ø50mm. Součástí podvozku je opěrná noha pro podepření stroje při jeho odpojení od traktoru, dále jsou na podvozku dvě pevné brzděné nápravy, z nichž ta jedna je vybavena funkcí automatické parkovací brzdy. Dále jsou součástí podvozku hydraulicky ovládané západky, zajišťující boční rámy v transportní poloze. Součástí podvozku jsou též automaticky odpružené kypřiče stop.

Pracovní sekce je k podvozku přichycena pomocí výkyvných segmentů, které umožňují plynulé výškové kopírování terénu za traktorem a podvozkem. Dále je pracovní sekce spojena s podvozkem hlavními pístnicemi a tažnými lany, které při práci na poli přenášejí tahovou sílu z traktoru na stroj. Pracovní sekce stroje se skládá z masivního odpruženého výškově stavitelného smyku, z předních drobících válců, z výškově stavitelné radlicové sekce s urovnávacím smykkem a z utužovacích válců se zadním smykkem. Dále jsou součástí pracovní sekce pomocná kola, která plní svoji funkci při rozklápění do pracovní polohy nebo při sklápění stroje transportní polohy.

obr.2 – popis stroje K 1250 PS - K 1570 PS



### 1.1 Agregace k traktoru



VARIANTA DO AGROZÁVĚSU – K80; C40; C50; C70

Agregace stroje do pevného spodního závěsu s koulí K80 nebo s tažným čepem Ø40mm, Ø50mm nebo Ø70mm.

### 1.2 Pracovní orgány

#### KYPŘIČE STOP



##### CA - kypřič stop s šípovou radlicí

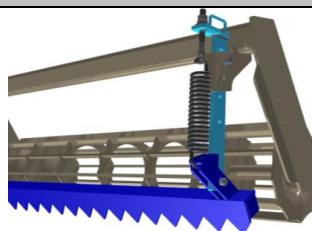
Automaticky odjištěný kypřič stop traktoru s šípovou radlicí. Vhodný do kyprých typů půd, kde nehrází tvorba vlhkých hrud. Možnost mechanického nastavení hloubky až 80mm. Možnost nastavení polohy přesně za kola traktoru.



##### CC - kypřič stop s dlátovou radlicí

Automaticky odjištěný kypřič stop traktoru s dlátovou radlicí. Vhodný do těžších typů půd, kde hrozí tvorba vlhkých hrud. Možnost mechanického nastavení hloubky až 80mm. Možnost nastavení polohy přesně za kola traktoru.

## PŘEDNÍ SMYKY



### FL + FH – přední pevný zubatý smyk

- Automaticky odjištěný smyk v zubatém profilu. Masivní konstrukce pro precizní urovnání hrubé brázdy.
- Možnost měnit výšku smyku, možno měnit předepnutí tažné pružiny smyku.
- Možnost volit mezi ručním nastavováním výšky smyku nebo mezi hydraulicky ovládanou výškou smyku.

## PŘEDNÍ PRACOVNÍ VÁLCE



### SB - lišťový spirálový válec - Ø40 cm - 60 kg/m – 9lišt

- Kvalitně drobí hrudy.
- Je vhodný do mírně vlhkých podmínek.
- Tento typ válce je možné použít jako PŘEDNÍ i jako ZADNÍ pracovní válec.



### BR - lišťový válec - Ø40 cm - 60 kg/m – 12lišt

- Velmi kvalitně drobí hrudy.
- Není příliš vhodný do vlhkých podmínek.
- Tento typ válce je možné použít jako PŘEDNÍ i jako ZADNÍ pracovní válec.

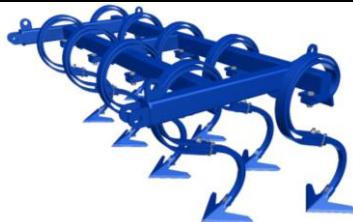


### RR - ring válec Ø40 cm - 115 kg/m

- Kvalitní práce na všech typech půd
- Dobré hloubkové vedení
- Vhodný do vlhčích půd.
- Tento typ válce je možné použít jako PŘEDNÍ i jako ZADNÍ pracovní válec.

|                            | BR   | SB   | RR   |
|----------------------------|------|------|------|
| Drobení                    | ●●●○ | ●●●○ | ●●○○ |
| Pěchování                  | ●●●○ | ●●●○ | ●●●● |
| Hloubkové vedení           | ●●●● | ●●●● | ●●●● |
| Odolnost proti upřívání    | ●●○○ | ●●●○ | ●●●● |
| Vhodnost do kamenitých půd | ●●●○ | ●●●○ | ●●●○ |
| Vhodnost do mokrých půd    | ●○○○ | ●●●○ | ●●●● |
| Těžké půdy                 | ●●○○ | ●●○○ | ●●●○ |
| Střední půdy               | ●●●○ | ●●●○ | ●●●○ |
| Lehké půdy                 | ●●●● | ●●●● | ●●●○ |
| ● – MAX / ○ - MIN          |      |      |      |

## RADLIČKOVÉ SEKCE



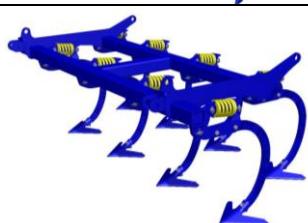
### AL – sekce šípových radlic ve dvou řadách

Radličková sekce je osazena šípovými radlicemi o šířce 25 cm ve dvou řadách. Každá z radlic je jištěna listovou pružinou. Tato radličková sekce je vhodná do lehčích půdních podmínek bez rostlinných zbytků. Za radlicemi je umístěna usměrňovací lišta.



### CF – sekce dlátových radlic ve čtyřech řadách

Radličková sekce je osazena úzkými dláty o šířce 7 cm ve čtyřech řadách. Tato radličková sekce je vhodná pro zpracování půdy na jaře, kdy není žádoucí vytahovat na povrch mokrou zeminu, nebo do těžkých půd. Za radlicemi je umístěna usměrňovací lišta.



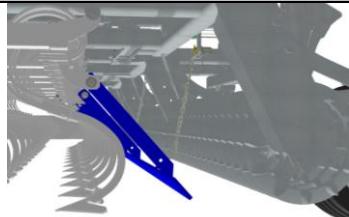
### AP – sekce šípových radlic ve dvou řadách

Univerzální radličková sekce je osazena šípovými radlicemi o šířce 25 cm ve dvou řadách. Radlice jsou namontovány na slupicích s geometrií zlepšující průchodnost rostlinných zbytků. Proto je tato radličková sekce vhodná na pozemky s vyšším výskytem nadrcených rostlinných zbytků i do těžkých půd. Za radlicemi je umístěna usměrňovací lišta.

|   | AL      | CF      | AP      |
|---|---------|---------|---------|
| Počet řad radlic (ks) / Rozteč řad (mm) | 2 / 400 | 4 / 240 | 2 / 490 |
| Smyk za radlicemi                       | ●●●●    | ○○○○    | ●●●●    |
| Celoplošné zpracování                   | ●●●●    | ●●●○    | ●●●●    |
| Vhodnost do lehkých půd                 | ●●●●    | ●●●●    | ●●●●    |
| Vhodnost do středních půd               | ●●●○    | ●●●○    | ●●●●    |
| Vhodnost do těžkých půd                 | ●●●○    | ●●●○    | ●●●●    |
| Vhodnost do kamenitých půd              | ●●●○    | ●●●○    | ●●●●    |
| Vhodnost do mokrých půd                 | ●●○○    | ●●●●    | ●●○○    |
| Odoblost proti upcpávání                | ●●○○    | ●●●○    | ●●●○    |

● – MAX / ○ – MIN

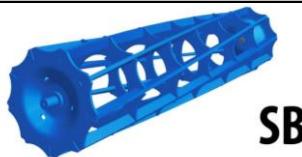
## SMYKY ZA RADLICEMI



### USMĚRŇOVACÍ LIŠTA ZA RADLICEMI

Lišta je aplikována za všemi typy radličkových sekcí. Lišta slouží k rozprostření nakypřené půdy před zadním válcem. Výškové nastavení se provádí pomocí řetězu, na kterém lišta visí.

## ZADNÍ PRACOVNÍ VÁLCE



SB - lišťový spirálový válec - Ø40 cm - 60 kg/m – 9lišt

- Kvalitně drobí hrudy.
- Je vhodný do mírně vlhkých podmínek.
- Tento typ válce je možné použít jako PŘEDNÍ i jako ZADNÍ pracovní válec.



BR - lišťový válec - Ø40 cm - 60 kg/m – 12lišt

- Velmi kvalitně drobí hrudy.
- Není příliš vhodný do vlhkých podmínek.
- Tento typ válce je možné použít jako PŘEDNÍ i jako ZADNÍ pracovní válec.



RR - ring válec Ø40 cm - 115 kg/m

- Kvalitní práce na všech typech půd
- Dobré hloubkové vedení
- Vhodný do vlhčích půd.
- Tento typ válce je možné použít jako PŘEDNÍ i jako ZADNÍ pracovní válec.



CR - crosskill válec s čističem - Ø40 cm - 170 kg/m

- Kvalitně drobí hrudy a zpětně utužuje
- Výborná práce na lehkých, středních i těžkých půdách
- Není vhodný do vlhkých půd
- Není vhodný do půd s vysokým výskytem kamenů
- Tento typ válce je možné použít pouze jako ZADNÍ pracovní válec

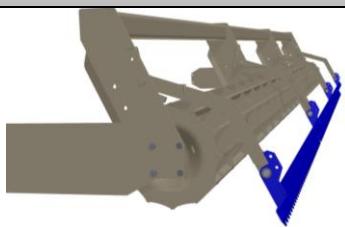


DCR – dvouřadý crosskill válec - Ø40 cm / Ø40 cm - 175 kg/m

- Kvalitně drobí hrudy a zpětně utužuje
- Intenzivněji promíchá zpracovanou půdu
- Výborná práce na lehkých, středních i těžkých půdách
- Dokáže pracovat v mírně vlhkých podmínkách
- Není vhodný do kamenitých půd
- Tento typ válce je možné použít pouze jako ZADNÍ pracovní válec

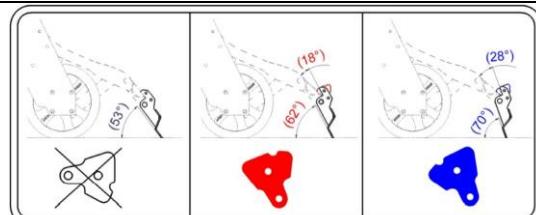
|                            | BR   | SB   | CR   | DCR  | RR   |
|----------------------------|------|------|------|------|------|
| Drobení                    | ●●●○ | ●●●○ | ●●●● | ●●●○ | ●●○○ |
| Pěchování                  | ●●●○ | ●●●○ | ●●●● | ●●●○ | ●●●● |
| Hloubkové vedení           | ●●●● | ●●●● | ●○○○ | ●●○○ | ●●●● |
| Odolnost proti ucpávání    | ●●○○ | ●●●○ | ●●○○ | ●●●● | ●●●● |
| Vhodnost do kamenitých půd | ●●●○ | ●●●○ | ●●○○ | ●○○○ | ●●●○ |
| Vhodnost do mokrých půd    | ●○○○ | ●●●○ | ●●○○ | ●●●○ | ●●●● |
| Těžké půdy                 | ●●○○ | ●●○○ | ●●●○ | ●●●○ | ●●●○ |
| Střední půdy               | ●●●○ | ●●●○ | ●●●● | ●●●● | ●●●○ |
| Lehké půdy                 | ●●●● | ●●●● | ●●●● | ●●●● | ●●●○ |
| ● – MAX / ○ – MIN          |      |      |      |      |      |

## FINIŠOVACÍ OPERACE



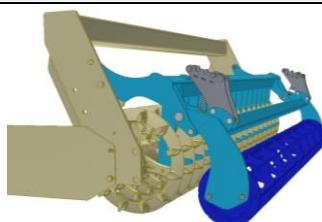
### LF - ZADNÍ DOKONČOVACÍ SMYK

Smyk za zadním válcem provádí urovnání a rovnoměrné rozprostření nakypřené půdy. Možnost změny sklonu smyku při použití dorazových destiček → tím je možné zvětšit účinnost snyku.



### OPĚRNÉ DORAZY FINIŠ SMYKU

Tyto dorazy slouží, jako možnost změny sklonu finiš snyku. Tím je možné v případě potřeby zlepšit práci snyku a následně kvalitu zpracování půdy.



### RF - ZADNÍ FINIŠOVACÍ VÁLEC Ø220mm

Lišťový finiš válec provádí aktivní rozdrobení zbylých hrud po zadním válcem. Možnost změny předepnutí síly tažné pružiny → tím je možné zvětšit účinnost finiš válce.

!!Pozor, finiš válec není možné aplikovat za dvouřadými crosskill válci.

## 2. TECHNICKÉ PARAMETRY

tab. 3 - technické parametry

| PARAMETRY                         | K 1250 PS       | K 1570 PS |
|-----------------------------------|-----------------|-----------|
| Pracovní záběr (mm)               | 12500           | 15700     |
| Transportní šířka (mm)            | 3000            |           |
| Transportní výška (mm)            | 3500            |           |
| Transportní délka stroje (mm)     | 9550            |           |
| Pracovní délka stroje (mm)        | 11550           |           |
| Pracovní hloubka (mm)             | 0-100           |           |
| Počet radlic ŠÍPOVÉ               | 53              | 67        |
| Pracovní výkon (ha/hod)           | 10-15           | 12,4-18,5 |
| Pracovní rychlosť (km/hod)        | 8-12            |           |
| Tažný prostředek (kW)             | 243             | 316       |
| Max.transportní rychlosť (km/hod) | 25              |           |
| Max.svahová dostupnost (°)        | 6               |           |
| Rozměr pneumatik (typ)            | 19.0/45-17 14PR |           |
| Tlak v pneumatikách (kPa)         | 400             |           |
| Hmotnost stroje (var.II)          | 10500           | 12500     |

### **3. PRAVIDLA BEZPEČNÉ PRÁCE**

- Dříve než stroj převezmete, přezkoušejte a zkontrolujte, zda na něm během přepravy nedošlo k poškození a zda byly dodány všechny díly obsažené v dodacím listě.
- Před uvedením stroje do provozu si pozorně přečtěte tento návod k používání.
- Před zahájením práce se strojem se seznamte s jeho ovládacími prvky a s jeho celkovou funkcí.
- Při práci se strojem dodržujte nejen pokyny tohoto návodu k používání, ale i všeobecně platné předpisy bezpečnosti práce, ochrany zdraví, požární a dopravní bezpečnosti a ochrany životního prostředí.
- Se strojem může pracovat pouze osoba, která splňuje podmínky dle bodu **A.3/str.4**.
- Před uvedením stroje do chodu zkontrolujte jeho stav. Stroj vykazující známky poškození nesmí být uveden do provozu.
- Při agregaci stroje k traktoru dodržujte pokyny dle bodu **E./str.5-6**.
- Agregaci stroje s traktorem provádějte na rovném a zpevněném povrchu.
- Před odpojením stroje v transportní poloze od traktoru musí být stroj zajištěn proti rozklopení, tzn. sklopené boční rámy musí být zajištěny spojovacím táhlem proti rozklopení.
- Při práci na svazích dodržte nejmenší svahovou dostupnost z celé soupravy **TRAKTOR-STROJ**.
- Stroj je zakázáno sklápět nebo rozklápět na svazích, viz. bezpečnostní štítek **P100H** umístěný na stroji.
- Před spuštěním motoru traktoru do chodu zkontrolujte, zda v pracovním prostoru soupravy není žádná osoba ani zvíře a stiskněte výstražný zvukový signál.
- Obsluha musí při práci se strojem dbát na to, aby se nikdo ke stroji nepřiblížoval.
- Části hydraulické soustavy kompaktomatu, které jsou pod tlakem je zakázáno demontovat.
- Hydraulický olej, který pronikne pod vysokým tlakem pokožkou, způsobuje těžká zranění, a proto je nutné ihned přivolat lékaře.

### **4. PRAVIDLA BEZPEČNÉ PŘEPRAVY PO KOMUNIKACÍCH**

- Povolená přepravní rychlosť traktoru se strojem nesmí překročit **25 km/hod**
- Při přepravě stroje po pozemních komunikacích musí obsluha postupovat dle bodu **G./str.6**.
- Při přepravě stroje po pozemních komunikacích musí obsluha dodržovat platné zákony a vyhlášky, které se tímto zabývají a které upřesňují vztahy zatížení náprav traktoru v závislosti na přepravní rychlosti.
- Při přepravě stroje po pozemních komunikacích musí být boční rámy stroje zajištěny spojovacím táhlem a stroj musí být osazen bezpečnostními štíty s funkční světelnou sadou.
- Obsluha musí s ohledem na rozměry stroje dbát zvýšené opatrnosti a ohleduplnosti na ostatní účastníky silničního provozu.
- **ZÁKAZ JÍZDY STROJE PO POZEMNÍCH KOMUNIKACÍCH ZA SNÍŽENÉ VIDITELNOSTI!!**

#### Kontrola matic na transportní nápravě

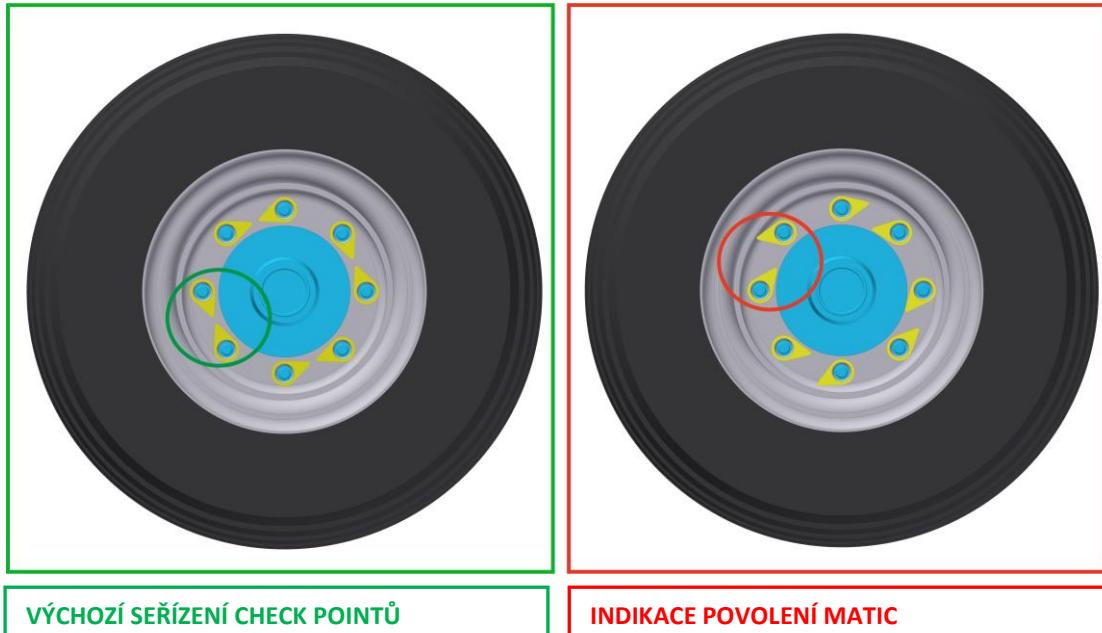
- Ke kontrole povolených matic slouží plastová šípka tzv. „Check Point“, která rychlým pohledem zobrazuje stav matic, zda je povolená či není.
- Před jízdou kontrolovat vždy stav Check Pointů.
- Pokud nejsou šípky proti sobě, je nezbytně nutné kolové matice dotáhnout na požadovaný kroutící moment a nasunout Check Point šípkami proti sobě dle zeleného obrázku.

Kroutící momenty pro matice náprav:

M18x1,5 - 265Nm

M20x1,5 - 343Nm

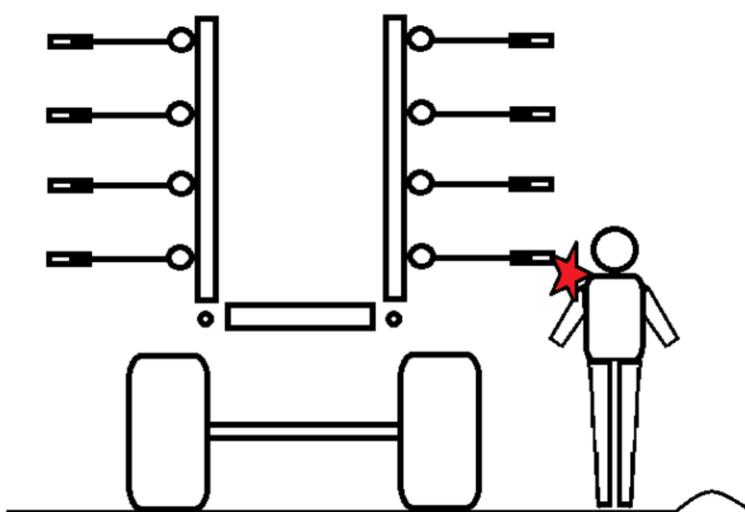
M22x1,5 - 440Nm



#### 4.1 OSTRÉ VÝČNĚLKY STROJE



- Stroj z povahy konstrukce obsahuje ostré výčnělky
- Zakazuje se provoz a převoz stroje na pozemních komunikacích za snížené viditelnosti!! - Hrozí zachycení osob nebo předmětů či jiných účastníků provozu na komunikacích.
- Obsluha stroje musí dbát zvýšené opatrnosti při provozu na komunikacích a musí zohlednit šířku stroje a bezpečnou vzdálenost od osob, vozidel a předmětů či jiných účastníků silničního provozu!!



## 5. UVEDENÍ DO PROVOZU

- Při agregaci a uvádění stroje do provozu musí obsluha postupovat dle bodů E., F./str.5-6.
- Stroj agregujte s traktorem pomocí spodního závěsu s čepem Ø50mm nebo Ø70mm nebo s koulí K80.
- Kypřiče stop na podvozku rozmístěte tak, aby nakypřily utuženou vrstvu zeminy vzniklou přejetím pneumatik podvozku a traktoru. Rozsah polohy kypřičů lze volit až pro traktory s dvoumontáží tzn. až do šířky 3,9m. Maximální zahľoubení kypřičů je možné až 60 mm pod úroveň stopy kola traktoru.
- Pro připojení hydraulické soustavy stroje a kompaktomatu k traktoru použijte zástrčky a zásuvky rychlospojek stejného typu, standardně jsou montovány rychlospojky ISO12,5.
- Sklápení a rozklápění strojů provádějte vždy na rovině. Nebo splňte požadavek bezpečnostního štítku P100H (viz. str.10).
- Připojte hadice jednotlivých hydraulických okruhů k traktoru dle pořadí, jakým jsou hadice označeny. Označení hydraulických okruhů je provedeno barevnými kroužky (viz.obr.4).

### Hydraulika stroje

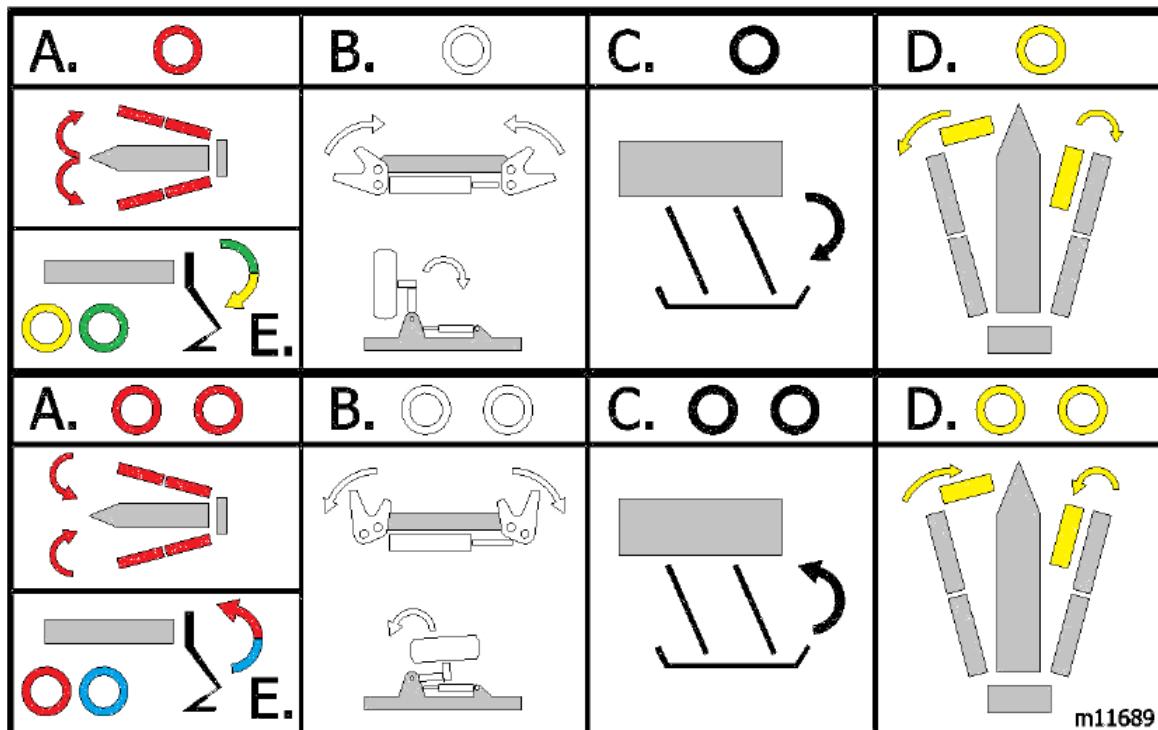
 Je zakázáno demontovat části hydraulické soustavy stroje, které jsou pod tlakem. Hydraulický olej, který pronikne pod vysokým tlakem pokožkou, způsobuje těžká zranění. V případě zranění ihned vyhledejte lékaře.

- Hydrauliku připojujte pouze tehdy, když jsou hydraulické okruhy stroje i traktoru (agregátu) v beztlakém stavu.
- Hydraulická soustava je pod vysokým tlakem. Pravidelně kontrolujte netěsnosti a zjevná poškození všech vedení, hadic a šroubení ihned odstraňte.
- Při hledání a odstraňování netěsností používejte pouze vhodné pomůcky.
- Pro připojení hydraulické soustavy stroje k traktoru použijte zástrčky (na stroji) a zásuvky (na traktoru) rychlospojek stejného typu.
- Pro zjednodušení jsou hydraulické okruhy označeny barevně.

Obr.4-označení hydraulických okruhů

**OZNAČENÍ HYDRAULICKÝCH OKRUHŮ**  
**DESIGNATION OF HYDRAULIC CIRCUITS**  
**BEZEICHNUNG VON HYDRAULIKANLAGEN**  
**НАЗНАЧЕНИЕ ГИДРАУЛИЧЕСКИХ КОНТУРОВ**  
**DÉSIGNATION DES LIGNES HYDRAULIQUES**

**K1250PS=A+B+C+E / K1570PS=A+B+C+D+E**



**OKRUH A** - okruh sklápění a rozklápění bočních rámů. Hydraulický okruh označený **ČERVENÝMI** kroužky. Tento hydraulický okruh mějte vždy při práci na poli zapojen.

**VYSOUVÁNÍ PÍSTU = ROZKLÁPĚNÍ DO PRACOVNÍ POLOHY**

Tlakováním této větve okruhu se boční rámy se rozklápejí do pracovní polohy.

**ZASOUVÁNÍ PÍSTU = SKLÁPĚNÍ DO TRANSPORTNÍ POLOHY**

Tlakováním této větve okruhu se boční rámy se sklápejí do transportní polohy

**OKRUH B** - okruh ovládání transportních západek společně s pomocnými koly. Hydraulický okruh označený **BÍLÝMI** kroužky. Tento hydraulický okruh není nutné mít vždy při práci na poli zapojen.

**VYSOUVÁNÍ PÍSTU = ZAKLÁPĚNÍ DO TRANSPORTNÍ POLOHY**

Tlakováním této větve okruhu západky nadzvedávají boční rámy do transportní polohy, pomocná kolečka se po přizvednutí bočních rámů přiklápejí k rámům do transportní polohy.

**ZASOUVÁNÍ PÍSTU = VYKLÁPĚNÍ DO PRACOVNÍ POLOHY**

Tlakováním této větve okruhu se pomocná kolečka se odklápejí od rámů. Po odklopení koleček se začnou západky rozevírat a tím spouštět boční rámy.

**OKRUH C** - okruh ovládání podpěrné nohy podvozku. Hydraulický okruh označený **ČERNÝMI** kroužky. Tento hydraulický okruh není nutné mít vždy při práci na poli zapojen.

**VYSOUVÁNÍ PÍSTU = NASTAVENÍ DO TRANSPORTNÍ POLOHY**

Tlakováním této větve okruhu se podpěrná noha se postaví na podložku.

**ZASOUVÁNÍ PÍSTU = NASTAVENÍ DO PRACOVNÍ POLOHY**

Tlakováním této větve okruhu se podpěrná noha se zvedá od podložky.

**OKRUH E** - okruh ovládání polohy kypřičů stop za koly podvozku. Hydraulický okruh označený **VÍCEBAREVNÝMI** kroužky. Tento hydraulický okruh mějte vždy při práci na poli zapojen.



*Pozor s tímto okruhem nemanipujte, když stroj stojí na zpevněném podkladu (asfalt, beton), hrozí poškození kypřičů stop nebo podkladu.*

**VYSOUVÁNÍ PÍSTU = NASTAVENÍ DO PRACOVNÍ POLOHY**

Hydraulický okruh označený **ŽLUTÝM + ZELENÝM** kroužkem. Tlakováním této větve okruhu se kypřiče stop nastaví do pracovní polohy.

**ZASOUVÁNÍ PÍSTU = NASTAVENÍ DO TRANSPORTNÍ POLOHY**

Hydraulický okruh označený **ČERVENÝM + MODRÝM** kroužkem. Tlakováním této větve okruhu se kypřiče stop nastaví do transportní polohy.

**OKRUH D** - okruh sklápění a rozklápění krajních 1,5m bočních rámů. Hydraulický okruh označený **ŽLUTÝMI** kroužky. Tento hydraulický okruh je instalován pouze u stroje K1570PS.

Tento hydraulický okruh není nutné mít vždy při práci na poli zapojen.

**ROZKLÁPĚNÍ BOČNÍCH 1,5m RÁMŮ DO PRACOVNÍ POLOHY:**

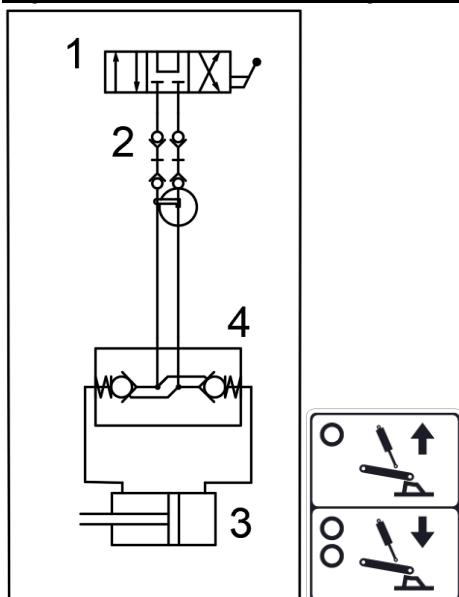
Tlakováním této větve okruhu se vnější boční rámy rozevírají do pracovní polohy.

**SKLÁPĚNÍ BOČNÍCH 1,5m RÁMŮ DO TRANSPORTNÍ POLOHY:**

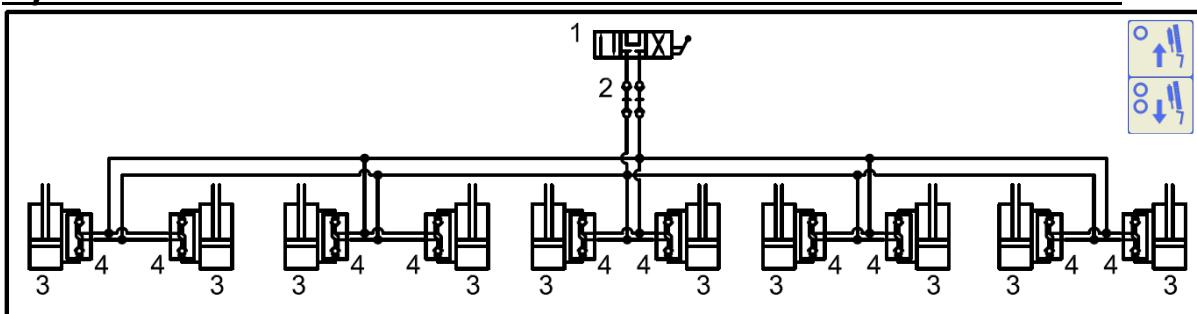
Tlakováním této větve okruhu se vnější boční rámy zavírají do transportní polohy.

| NADSTANDARDNÍ VÝBAVA STROJE |  | HYDRAULICKÝ OKRUH OVLÁDÁNÍ POLOHY PŘEDNÍCH SMYKŮ<br>- JEDEN MODRÝ KROUŽEK<br>Tlakováním této větve okruhu se provádí vyhlubování smyku od podložky.                   | V okruhu jsou použity omezovače průtoku zpomalující rychlosť chodu pístnic.<br>Přesnou polohu najdete v katalogu náhradních dílců. |
|-----------------------------|--|---|--|
|                             |  | HYDRAULICKÝ OKRUH OVLÁDÁNÍ POLOHY PŘEDNÍCH SMYKŮ<br>- DVA MODRÉ KROUŽKY<br>Tlakováním této větve okruhu se provádí zahľubování smyku k podložce                       |  |
|                             |  | HYDRAULICKÝ OKRUH OVLÁDÁNÍ PRACOVNÍ HLOUBKY RADLIC<br>- JEDEN ZELENÝ KROUŽEK<br>Tlakováním této větve okruhu se provádí vyhlubování radlic ze zpracovávaného profilu. |  |
|                             |  | HYDRAULICKÝ OKRUH OVLÁDÁNÍ PRACOVNÍ HLOUBKY RADLIC<br>- DVA ZELENÉ KROUŽKY<br>Tlakováním této větve okruhu se provádí zahľubování radlic do zpracovávaného profilu.   |  |
|                             |  |   |  |

### Hydraulické schéma opěrné nohy

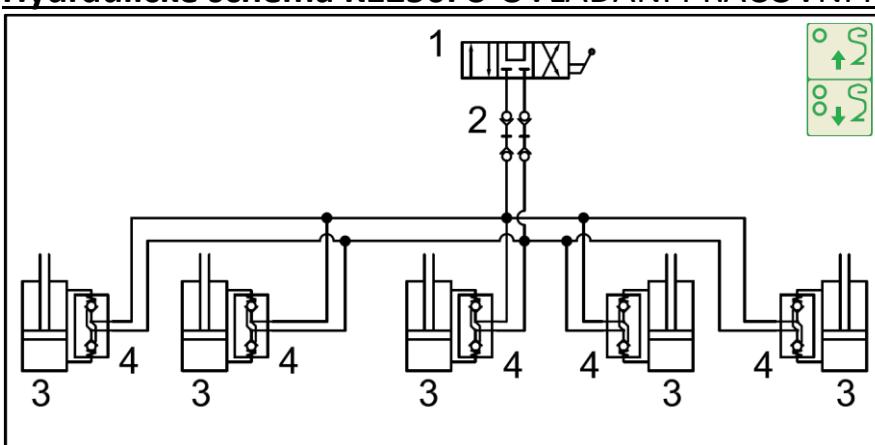


### Hydraulické schéma K1250PS-OVLÁDÁNÍ POLOHY PŘEDNÍCH SMYKŮ



- 1-Rídicí rozvaděč v traktoru
- 2-Hydraulické rychlospojky
- 3-Hydraulické válce ovládání snyků
- 4-Hydraulický uzavírací ventil válců snyků

### Hydraulické schéma K1250PS-OVLÁDÁNÍ PRACOVNÍ HLOUBKY RADLIC



- 1-Rídicí rozvaděč v traktoru
- 2-Hydraulické rychlospojky
- 3-Hydraulické válce ovládání hloubky radlic
- 4-Hydraulický uzavírací ventil válců hloubky radlic

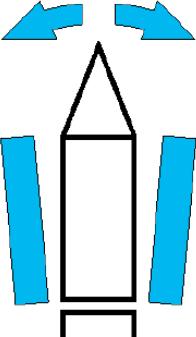
## 6. AGREGACE K TRAKTORU

- Pro bezpečnou agregaci je nutné dodržovat předpisy bodu E./str.5-6.
- Stroj agregujte s traktorem do spodního závěsu s čepem Ø50mm nebo Ø70mm nebo s koulí K80 a to i v případě, že se jedná o přepravu stroje (viz.obr.5).
- Stroj může být aggregován pouze k traktorem, který je k tomu výkonově doporučen dle kapitoly č.2.
- K dotízení používejte pouze závaží stanovená výrobcem traktoru.
- Stroj aggregujte pouze s traktorem vybaveným jednookruhovými dvouhadicovými brzdami.

Obr.5-připojení stroje do spodního závěsu traktoru



## 7. POSTUP ROZKLÁPĚNÍ DO PRACOVNÍ POLOHY

|  | K1250PS  | K1570PS  |
|--|--|--|
|  | 1.<br><br>2.<br> | 1.<br><br>2.<br> |

- 7.1** Pro bezpečné rozklopení i sklopení stroje je nutné, aby byl stroj zapojen do spodního závěsu traktoru s čepem Ø50mm. Při manipulaci a rozklápění stroje je závěs traktoru namáhán svislou silou 25 kN směrem vzhůru a 35 kN směrem dolů!!! Závěs traktoru proto musí tomuto požadavku vyhovovat!

Obr.6-znázornění zatížení spodního závěsu traktoru při sklápění a rozklápění stroje

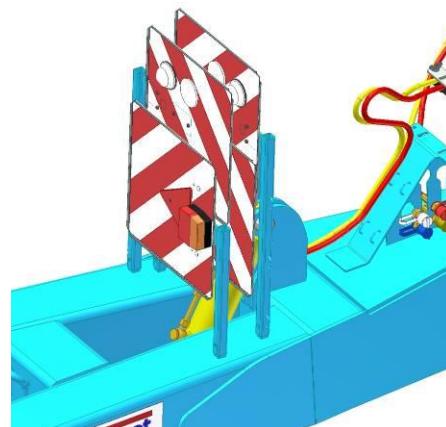


**7.2** Před rozklopením demontujte výstražné terče a upevněte je na odkládací úchyty na oji. Stroj rozklápějte a sklápějte na dostatečně velké a rovné ploše. Pokud jste na mírném svahu, postavte soupravu tak, aby směřovala ve směru jízdy vpřed po svahu nahoru. Při sklápění musí být traktor i stroj zabrdzený a nesmí dojít k pohybu soupravy!

Obr.7-stroj K 1570 PS před zahájením rozklápění



Obr.8-místo pro odložení bezpečnostních štítů



### 7.3 ROZKLÁPĚNÍ STROJE K1250 + K1570 - FÁZE 1-KOLEČKA+ZÁPADKY

 Rozklápění zahajte **okruhem B** = tlakujte větvě okruhu označenou dvěma bílými kroužky. Nejprve dojde k vyklopení pomocných kol a potom k rozevření západek. Čímž dojde k situaci, že boční rámy zatíží pomocná kola. **Pozor, aby se kola i západky plně otevřely, musí se pístnice dojít do koncových poloh!!** Průtok oleje v pístnicích je záměrně škracen tryskami, proto není třeba nastavovat v traktoru příliš velký průtok oleje. Pokud by byl terén v místě opěrných kol vystouplý a kolečka se plně nerozklopila, je možné oj stroje přizvednout opěrnou nohou hydraulickým **okruhem C** = tlakujte větvě okruhu označenou jedním černým kroužkem.

Obr.9-pomocná kola jsou v transportní poloze



Obr.10-pomocná kola jsou připravena pro rozklápění stroje



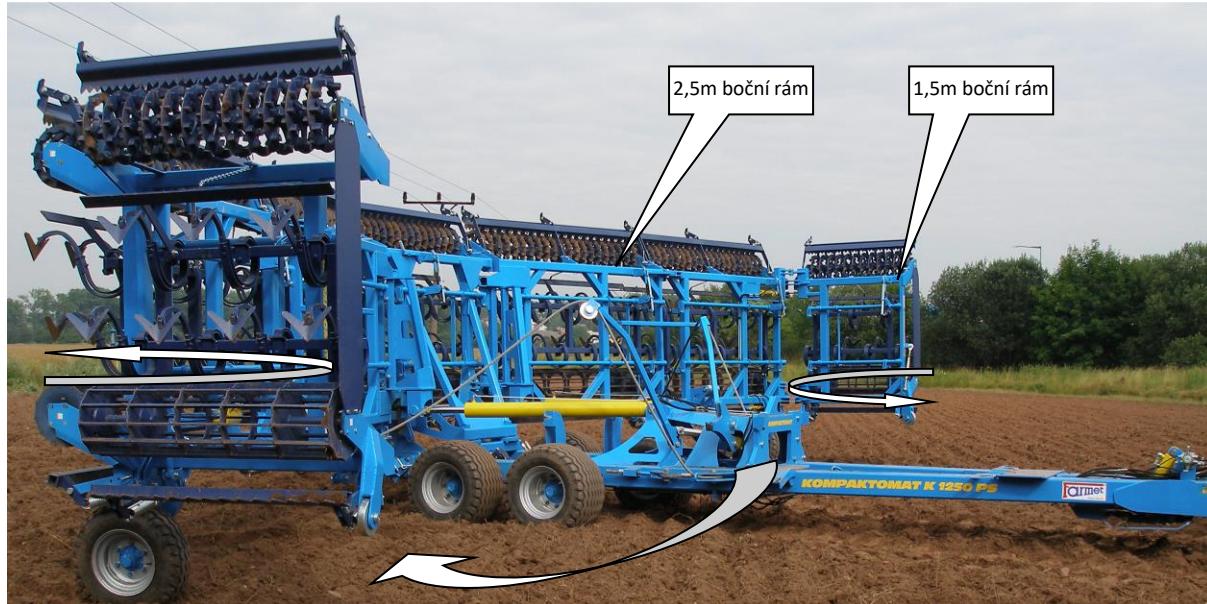
### 7.4 ROZKLÁPĚNÍ STROJE K1250-FÁZE 2-ROZEVÍRÁNÍ+PŘEKLÁPĚNÍ

Po dokončení procesu rozklopení kol a západek, zahajte **okruhem A** = tlakováním větve okruhu označené jedním červeným kroužkem rozevírání bočních rámů od podvozku. Nejprve dojde k rozevření bočních rámů do stran a následně ke sklopení celé pracovní sekce na zem. Průtok v hlavních pístnicích sklápění je škracen tryskami Ø2mm, proto není třeba nastavovat v traktoru příliš velký průtok oleje.

### 7.5 ROZKLÁPĚNÍ STROJE K1570-FÁZE 2-ROZEVÍRÁNÍ+PŘEKLÁPĚNÍ

Po dokončení procesu rozklopení kol a západek, zahajte **okruhem A** = tlakováním větve okruhu označené jedním červeným kroužkem rozevírání bočních rámů od podvozku. Nejprve dojde k rozevření bočních rámů do stran (viz. obr.11). Když jsou boční rámy ovládané okruhem A rozevřeny tak, že nehrází mechanická kolize při rozevírání vnějších 1,5 metrových rámů, zahajte **okruhem D** = tlakováním větve okruhu označené jedním žlutým kroužkem rozklápění vnějších 1,5 metrových rámů. Dle potřeby je možné přerušit ovládání hydraulického okruhu A do doby než se vnější 1,5 metrové rámy rozevřou do krajové polohy. Potom pokračujte **okruhem A** = tlakováním větve okruhu označené jedním červeným kroužkem v doklopení celé pracovní sekce na zem. Průtok v hlavních pístnicích sklápění okruhu A je škracen tryskami Ø2mm, proto není třeba nastavovat v traktoru příliš velký průtok oleje.

Obr.11-boční rámy se rozevírají



Obr.12-překlápení pracovní sekce do pracovní polohy



Obr.13-překlápení pracovní sekce do pracovní polohy



Po ukončení ROZKLÁPĚNÍ STROJE FÁZE 2, tzn. pracovní sekce je rozklopena a leží na zemi, **musíte nastavit okruh A do plovoucí polohy**. Tím zabráníte přenosu hmotnosti podvozku na pracovní sekci, nebo naopak

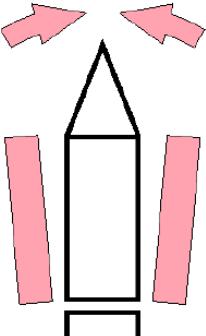
## 7.6 KYPŘÍČE STOP DO PRACOVNÍ POLOHY

Natočení kypřičů stop do pracovní polohy nastavte až po rozklopení stroje do pracovní polohy.

Zahajte **okruhem E** = tlakováním větve okruhu označené jedním žlutým a jedním zeleným kroužkem vysouvání pístnice až do její kraiové polohy.

 Toto vždy provádějte pouze na měkkém podkladu nikoliv na betonu, asfaltu nebo dlažbě hrozí zde poškození kypřiců nebo podkladu.

## 8. POSTUP SKLÁPĚNÍ DO TRANSPORTNÍ POLOHY

|  | K1250PS   | K1570PS   |
|---|---|---|
|   | 1.<br> | 1.<br>  |
|   | 2.<br> | 2.<br> |

m11690

### 8.1 KYPŘÍČE STOP DO TRANSPORTNÍ POLOHY

Natočení kypřiců stop do transportní polohy nastavte před zahájením sklápění stroje do transportní polohy. Zahajte okruhem E = tlakováním větve okruhu označené jedním červeným a jedním modrým kroužkem zasouvání pístnice až do její krajové polohy.

### 8.2 SKLÁPĚNÍ STROJE K1250-FÁZE 1-PŘEKLÁPĚNÍ+ZAVÍRÁNÍ

Zahajte okruhem A= tlakováním větve okruhu označené dvěma červenými kroužky překlápení pracovní sekce stroje tak, že se střední rám opře o doraz na podvozku. Následně pokračujte, až dojde k zavírání bočních rámů směrem k podvozku. Sklápné rámy se musí opřít o připravené západky na podvozku. Až se oba sklápěné rámy opřou o západky, vypněte hydraulický okruh.

Průtok v hlavních pístnicích sklápění je záměrně škracen tryskou Ø2mm, proto není třeba nastavovat v traktoru příliš velký průtok oleje.

### 8.3 SKLÁPĚNÍ STROJE K1570-FÁZE 1-PŘEKLÁPĚNÍ+ZAVÍRÁNÍ

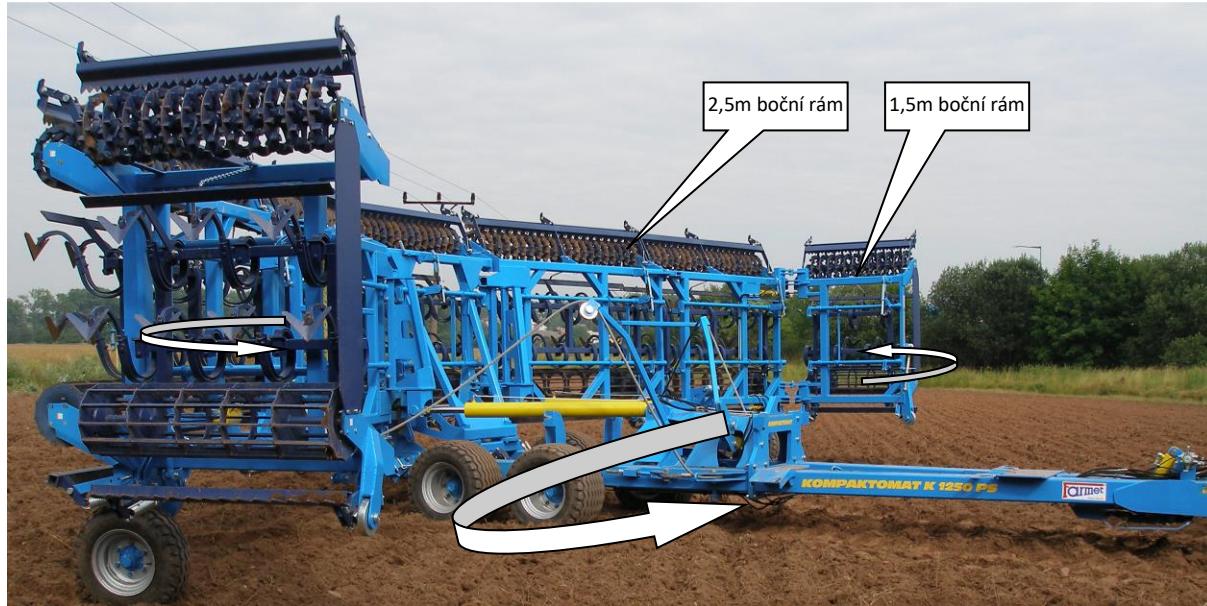
Zahajte okruhem A= tlakováním větve okruhu označené dvěma červenými kroužky překlápení pracovní sekce stroje tak, že se střední rám opře o doraz na podvozku. V tuto chvíli je možné zahájit zavírání vnějších 1,5 metrových rámů, toto zahajte okruhem D = tlakováním větve okruhu označené dvěma žlutými kroužky. Dle potřeby je možné přerušit ovládání hydraulického okruhu A do doby než se vnější 1,5 metrové rámy zavřou do krajové polohy. Následně pokračujte, až dojde k zavírání bočních rámů směrem k podvozku. Sklápné rámy se musí opřít o připravené západky na podvozku. Až se oba sklápěné rámy opřou o západky, vypněte hydraulický okruh.

Průtok v hlavních pístnicích sklápění (okruh A) je škracen tryskami Ø2mm, proto není třeba nastavovat v traktoru příliš velký průtok oleje.

Obr.14-boční rámy se zvedají od země



Obr.15-zavírání pracovních sekcí do transportní polohy



#### 8.4. SKLÁPĚNÍ STROJE K1250+K1570 - FÁZE 2-ZÁPADKY+KOLEČKA

Ovládání západek a pomocných kol zahajte teprve až po doražení levé a pravé části sklápěné pracovní sekce na západky.

Teprve potom zahajte sklápění **okruhem B = tlakujte větev okruhu označenou jedním bílým kroužkem**. Nejprve dojde pomocí západek k nadzvednutí sklopených rámů pracovní sekce. Přitom dojde k odlehčení pomocných kol a jejich automatickému zaklopení do transportní polohy. Pozor, aby se kola i západky plně zavřely, musí pístnice dojít do svých koncových poloh!! Průtok oleje v pístnicích je záměrně škrcen tryskami, proto není třeba nastavovat v traktoru příliš velký průtok oleje.

Obr.16-pracovní sekce se dorazila na západky umístěné na podvozku



Po sklopení stroje do transportní polohy zajistěte boční rámy spojovacím táhlem a umístěte bezpečnostní štíty do poloh pro přepravu po pozemních komunikacích.

Obr.17-umístění předních bezpečnostních štíťů



Obr.18-umístění zadních bezpečnostních štíťů





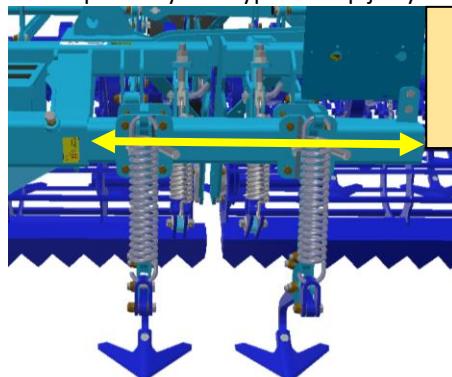
Po ukončení **SKLÁPĚNÍ STROJE FÁZE 2**, tzn. pracovní sekce jsou sklopeny do transportní polohy, **musíte nastavit okruh A do plovoucí polohy**. Zabráníte tak přenosu nežádoucího zatížení bočních rámů na pístnice okruhu A, tím zamezíte jejich případnému poškození při transportu.

## 9. SEŘÍZENÍ PRACOVNÍCH ORGÁNŮ STROJE

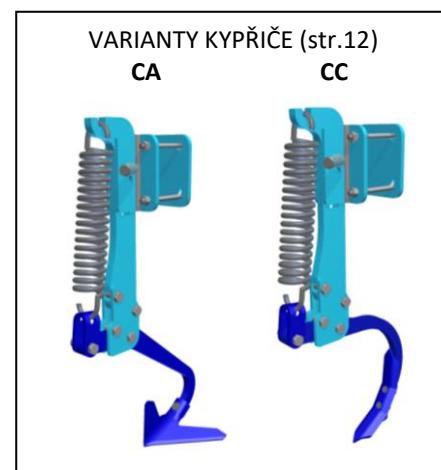
- Na stroji je možné nastavovat polohu jednotlivých pracovních orgánů
  - poloha a hloubka kypřičů stop,
  - výška a přítlač předního smyku,
  - hloubka radlic
  - poloha snyku za radlicemi (pouze u šípových radlic)
  - sklon zadního dokončovacího snyku.
- Ovládání nastavení polohy předních snyků a hloubky radlic je možné volit mezi mechanickou verzí a automatickým ovládáním z místa řidiče.
- Je možné upravit nastavení táhel sklápění

### 9.1 Seřízení polohy a hloubky kypřičů stop

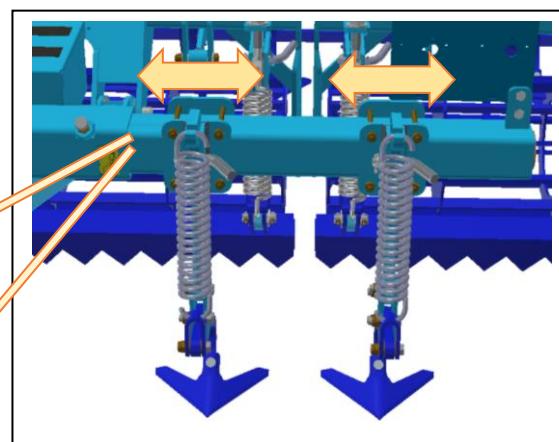
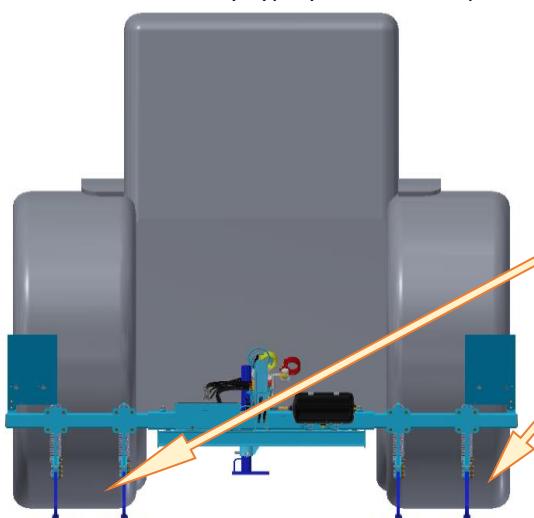
- Seřízení polohy kypřičů stop traktoru je možné provádět výškově i podélně dle potřeby.
- Při seřizování poloh kypřičů vždy dodržujte obecně platné předpisy bezpečnosti práce.
- Správná poloha kypřiče stop ovlivňuje výslednou kvalitu zpracování.
- Kypřiče stop jsou umístěny na nosnících tažné oje. Nosník oje pro uchycení kypřičů stop je výsuvný.



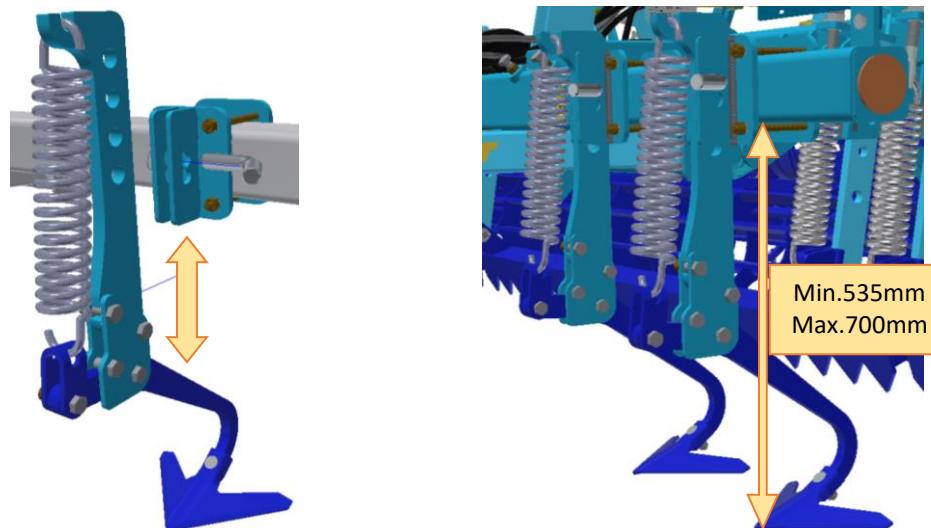
STANDARDNÍ OJE  
VYSUNUTÍ NOSNÍKU  
Min=830mm  
Max=1230mm



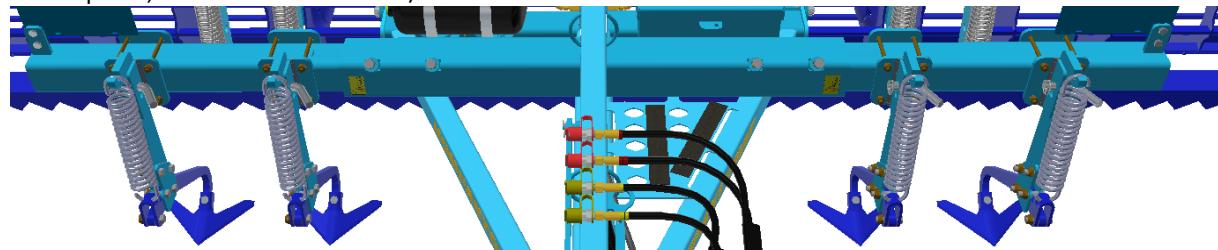
- S kypřičem je možné po nosníku posouvat tak, aby vždy kypřil utužené stopy kol traktoru. Podélné nastavování kypřičů se provádí povolením matic šroubů a posunem kypřičů po nosníku do polohy za koly traktoru tak, aby kypřily utuženou stopu za traktorem.



- Nastavení hloubky kypřiče provádějte vytažením čepu a posouváním kypřiče v držáku. Před nastavováním hloubky kypřičů uveďte stroj do polohy, kdy kypřiče nejsou zatížené.



- Standardně je na strojích použito 2+2ks kypřičů = CA4 / CC4. Nadstandardně je možné použít i větší počet, max. však 4+4ks = CA8 / CC8.



## 9.2 Seřízení odpruženého předního smyku

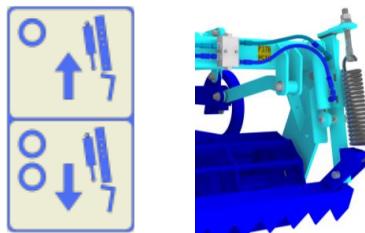
- Správná poloha předního smyku ovlivňuje výslednou kvalitu zpracování.
- Při seřizování poloh smyků vždy dodržujte obecně platné předpisy bezpečnosti práce.
- Seřizování předních smyků provádějte, když je stroj rozklopen do pracovní polohy a současně stojí na pracovních sekčích.
- Přední smyk je velmi důležitý pracovní orgán stroje. Má velký podíl na rovnací schopnosti strojů Kompaktomat. Proto je důležité jej správně seřídit.

VARIANTY PŘEDNÍCH SMYKŮ (str.13)

FL+FH - PEVNÝ ZUBATÝ



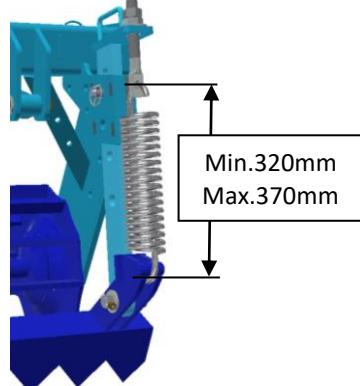
- U pevného zubatého smyku je možné nastavit výšku a předepnutí tažné pružiny.
- Základní verzí výškového nastavení je mechanicky.
- Nadstandardně je možné výšku smyku ovládat z místa kabiny traktoru pomocí hydraulického okruhu.
  - V rozvodu tohoto hydraulického okruhu po stroji jsou zakomponovány prvky zajišťující rovnoměrný pohyb všech smyků. Proto neomezujte průtoky oleje na ovládacím panelu okruhu. Hodnoty průtoků by se měly pohybovat na 75-100% kapacity.
  - Je zakázána jakákoli manipulace s komponenty hydraulického okruhu bez předchozího odsouhlasení od výrobce!



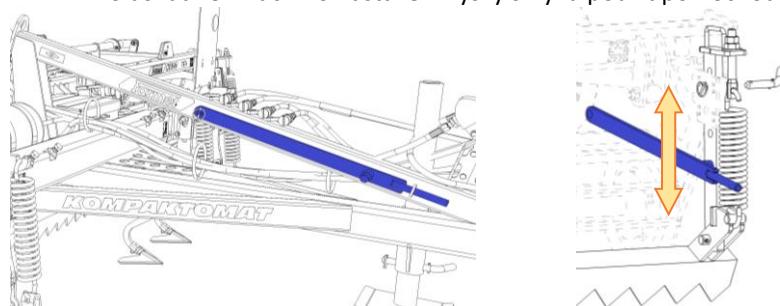
- Výška předního smyku se nastavuje v závislosti na velikosti hrud a křivosti pole. Výšku smyku je nutné nastavit podle aktuálních podmínek. Pokud bude smyk příliš nízko, budete s sebou zbytečně tahat mnoho půdy, což bere traktoru výkon. Pokud bude smyk příliš vysoko, nebude smyk pracovat, což výrazně ovlivní výslednou kvalitu práce stroje. Naše základní doporučení je, aby byl smyk po spuštění stroje na pracovní válce cca 3 cm nad úrovní podložky.

#### 9.2.1 FL – přední zubatý smyk

- Automatické odjistění smyku je zajištěno tažnou pružinou. Tato pružina je z výrobního závodu přednastavena na délku 340mm, je však možné její předepnutí změnit dle aktuálních potřeb. Předpětí pružiny se volí dle povahy pole (dle velikosti hrud na poli). Čím větší jsou na poli hrudy, tím větší je nutné předpětí.

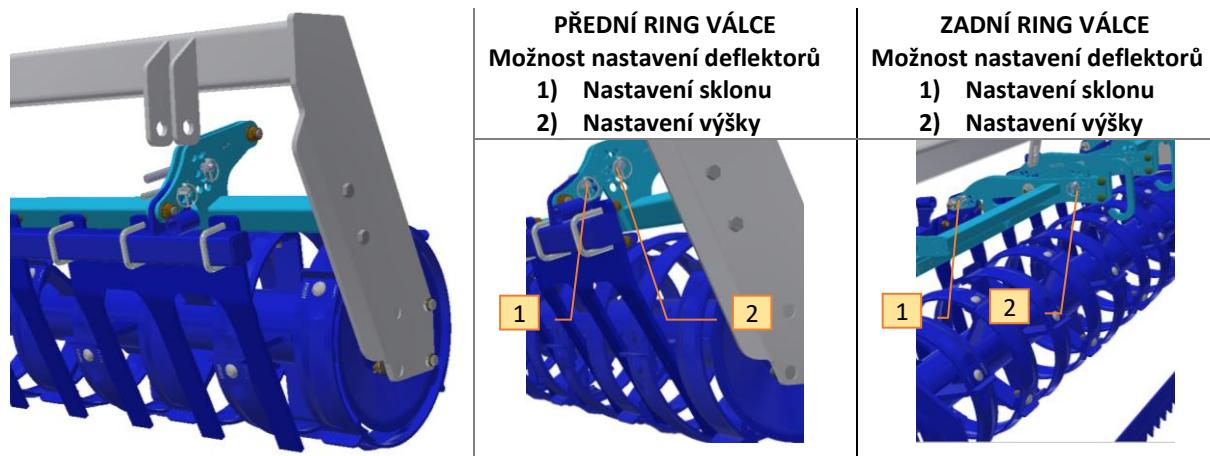


- Pro usnadnění ručního nastavení výšky smyku použít pomocnou páku ovládání.



#### 9.3 Seřízení prvků RING válců

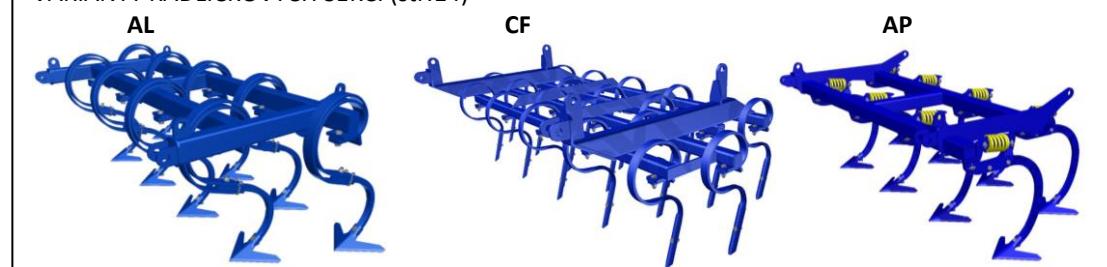
- Konstrukce speciálních variant válců vyžadují, kvůli zajištění kvalitního zpracování půdy, seřízení.  
➤ Seřizování provádějte za klidu stroje a dodržujte obecně platná pravidla bezpečnosti práce.  
➤ Kvůli dodržení kvality zpracování půdy je nutné, dle aktuálních podmínek, seřídit polohu prstových deflektorů vůči ring válci.  
➤ Seřízení polohy deflektorů může být velmi individuální. Vždy záleží na konkrétních půdních a klimatických podmínkách.



#### 9.4 Seřízení hloubky radličkové sekce

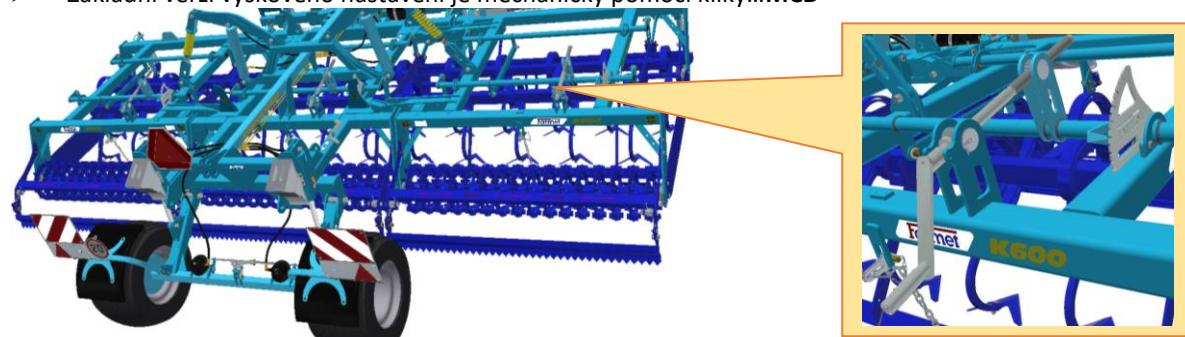
- Při seřizování hloubky radliček dbejte zvýšené opatrnosti z důvodu možného protočení pracovního válce.
- Seřizování hloubky radlic provádějte za klidu stroje rozklopeném do pracovní polohy.
- Stroj musí být přizvednutý na nápravě a v ramenech traktoru tak, aby nestál na radličkách.
- Pracovní hloubka radliček se nastavuje v návaznosti na plánovanou setou plodinu.
  - Řepa...2-3 cm
  - Řepka...3-5 cm
  - Pšenice, Ječmen, Oves...5-8 cm

VARIANTY RADLIČKOVÝCH SEKCÍ (str.14)

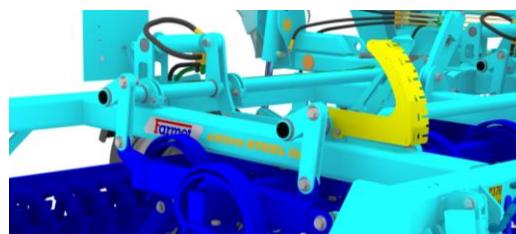
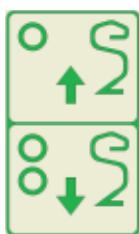


| Stroj   | Počet sekcí (ks) |
|---------|------------------|
| K1250PS | 5                |
| K1570PS | 7                |

- Základní verzí výškového nastavení je mechanicky pomocí kliky...MCD

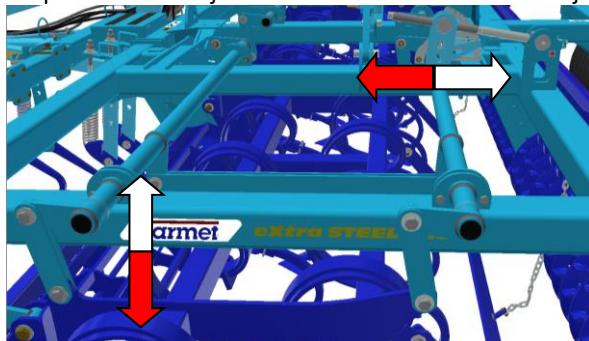


- Nadstandardně je možné výšku radlic ovládat z místa kabiny traktoru pomocí hydraulického okruhu...HD
- V rozvodu tohoto hydraulického okruhu po stroji jsou zakomponovány prvky zajišťující rovnoramenný pohyb všech smyček. Proto neomezujte průtoky oleje na ovládacím panelu okruhu. Hodnoty průtoků by se měly pohybovat na 75-100% kapacity.
- Je zakázána jakákoli manipulace s komponenty hydraulického okruhu bez předchozího odsouhlasení od výrobce!



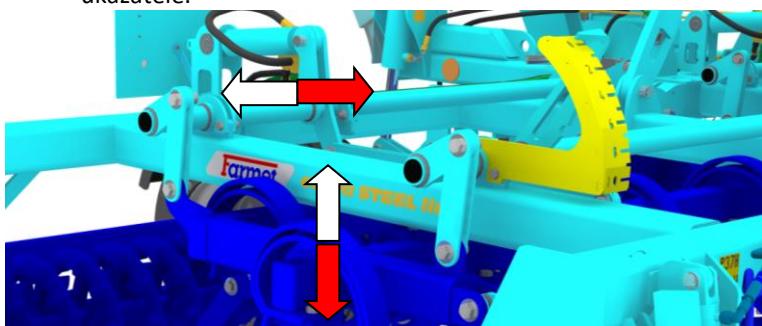
#### 9.4.1 MCD-mechanické nastavování hloubky

- Nastavování hloubky se provádí mechanickým otáčením kliky ručně. Každá pracovní sekce stroje se ovládá samostatně zvlášť.
- Otáčením kliky **proti směru** hodinových ručiček se nastavení hloubky zvětšuje-**červené šipky** na obrázku.
- Otáčením kliky **po směru** hodinových ručiček se nastavení hloubky zmenšuje-**bílé šipky** na obrázku.
- Pro lepší kontrolu stejného nastavení na všech sekcích je v blízkosti ovládací kliky umístěn ukazatel.



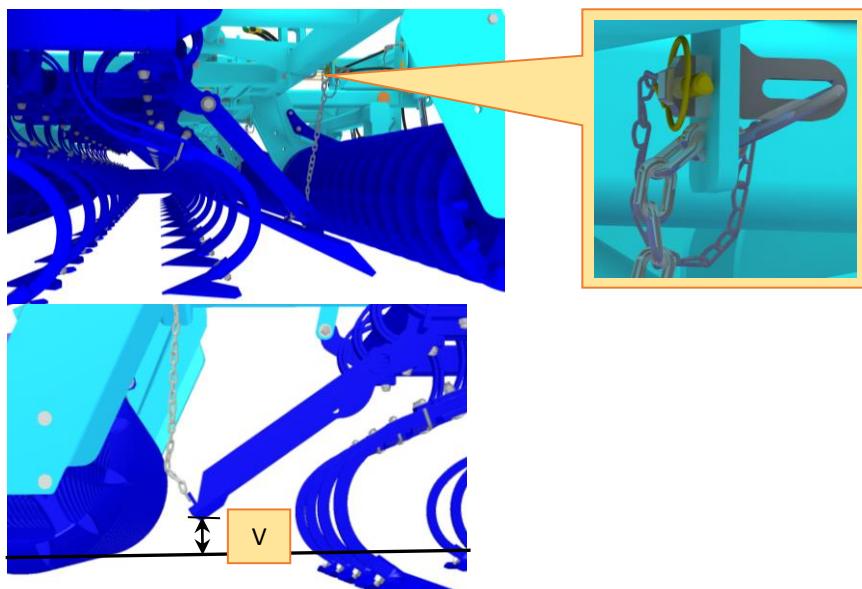
#### 9.4.2 HD-hydraulické nastavování hloubky

- Nastavování hloubky se provádí z místa řidiče traktoru. Všechny pracovní sekce stroje se ovládají současně.
- Vysouváním pístnic se nastavení hloubky zvětšuje-**červené šipky** na obrázku.
- Zasouváním pístnic se nastavení hloubky zmenšuje-**bílé šipky** na obrázku.
- Pro lepší kontrolu stejného nastavení na všech sekcích jsou na z traktoru viditelných místech umístěny ukazatele.



#### 9.5 Seřízení výšky smyku za radlicemi

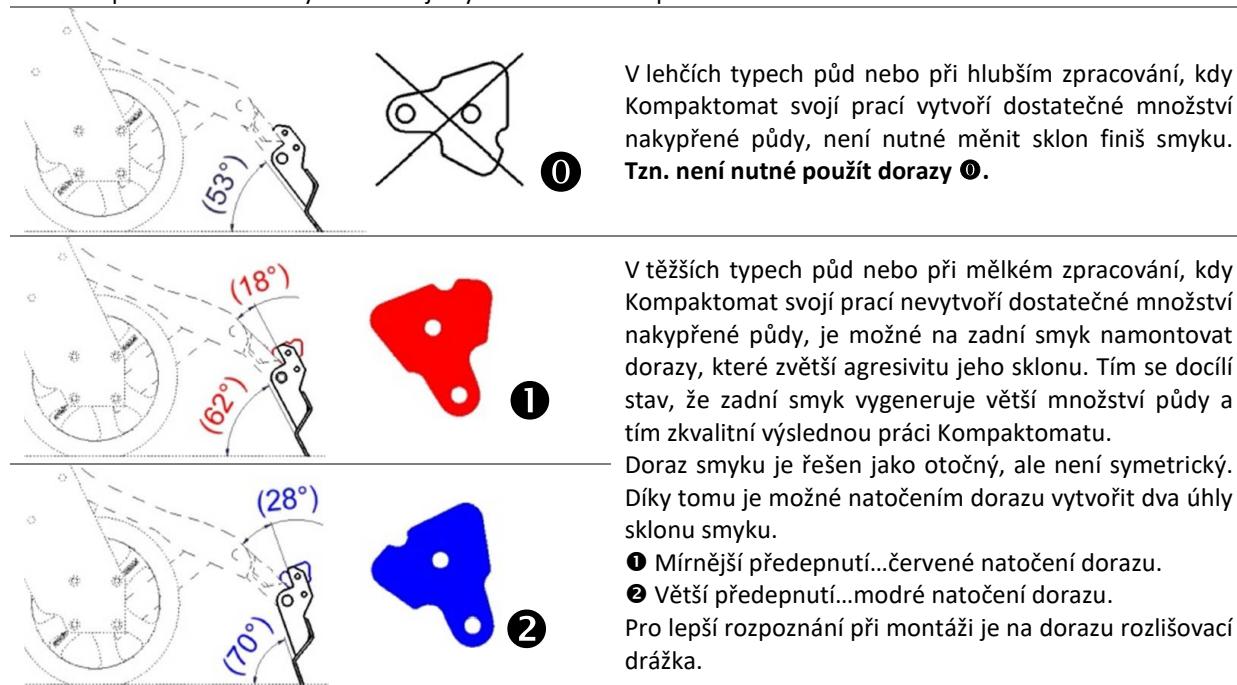
- Seřizování smyků provádějte za klidu stroje rozklopeném do pracovní polohy.
- Stroj musí ležet na pracovních sekcích.
- Při seřizování dodržujte obecně platné bezpečnostní předpisy.
  - Smyk za radlicemi slouží k rovnoměrnému rozprostření nakypřené půdy za poslední řadou radlic před zadním válcem.
  - Výšku smyku „V“ nastavujte dle aktuálních půdních podmínek.
  - Správná poloha smyku ovlivňuje výslednou kvalitu zpracování.
  - Správně nastavený smyk zajistí stav, kdy po přjezdu stroje nejsou vidět rýhy po poslední řadě radlic.
  - Zajištění polohy smyku se provádí zasunutím článku řetězu do oka na nosném rámu. Zajištění řetězu se provede zasunutím protikusu a pojistným kolíčkem.



## 9.6 Nastavení prvků finiš sekce

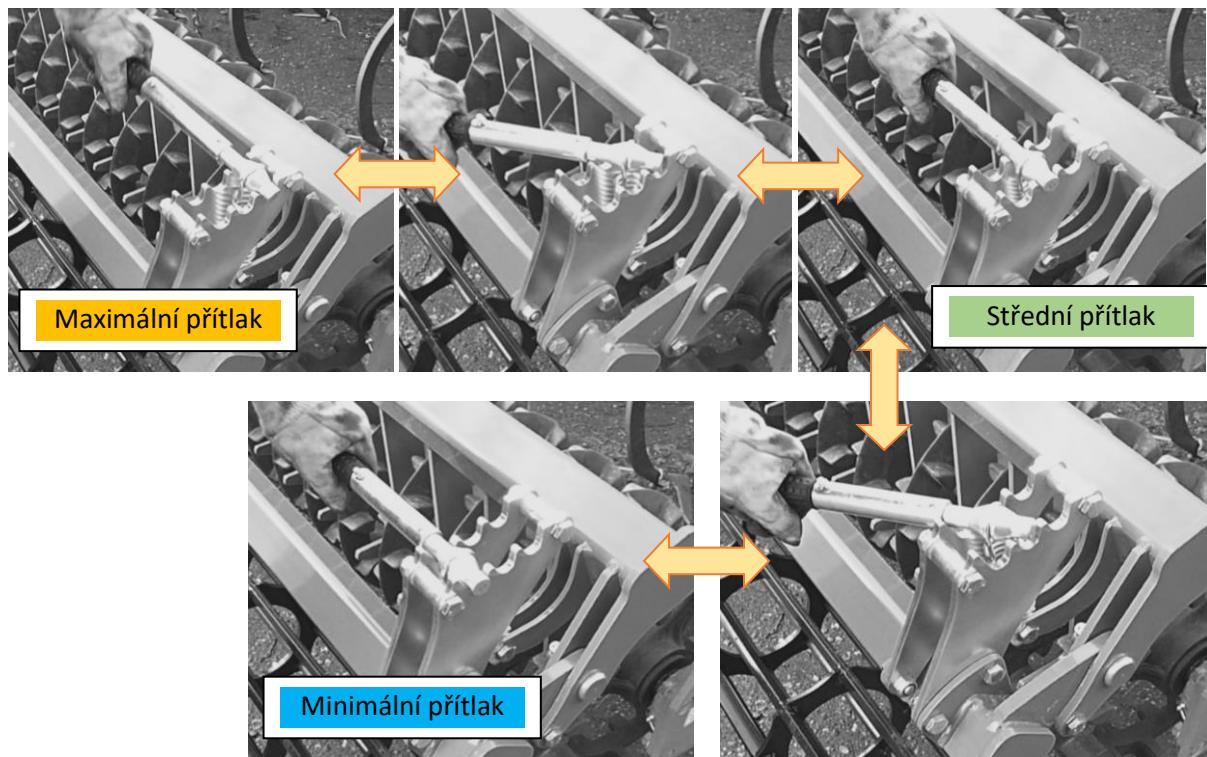
### 9.6.1 Nastavení sklonu zadního smyku

- Při montování dorazů smyků vždy dodržujte obecně platné předpisy bezpečnosti práce.
- Správná funkce smyku ovlivňuje výslednou kvalitu zpracování.



### 9.6.2 Nastavení přítlaku finiš válce

- Při nastavování přítlaku dodržujte pravidla bezpečnosti práce.
- Mechanismus přítlaku finiš válce umožnuje měnit předepnutí tažné pružiny ve 3 polohách.
- Pro změnu předepnutí přítlaku použijte přiloženou páku, kterou navlíknete na segment uložení pružiny a kolibavým pohybem posouváte po hřebenu.



## 9.7 Předepnutí pomocných lan

Tažná lana dopínejte tak, aby při rozklopeném stroji v klidu na rovné podložce byla zvedacími kladkami prohnuta o cca 40 mm nahoru od pomyslné roviny.

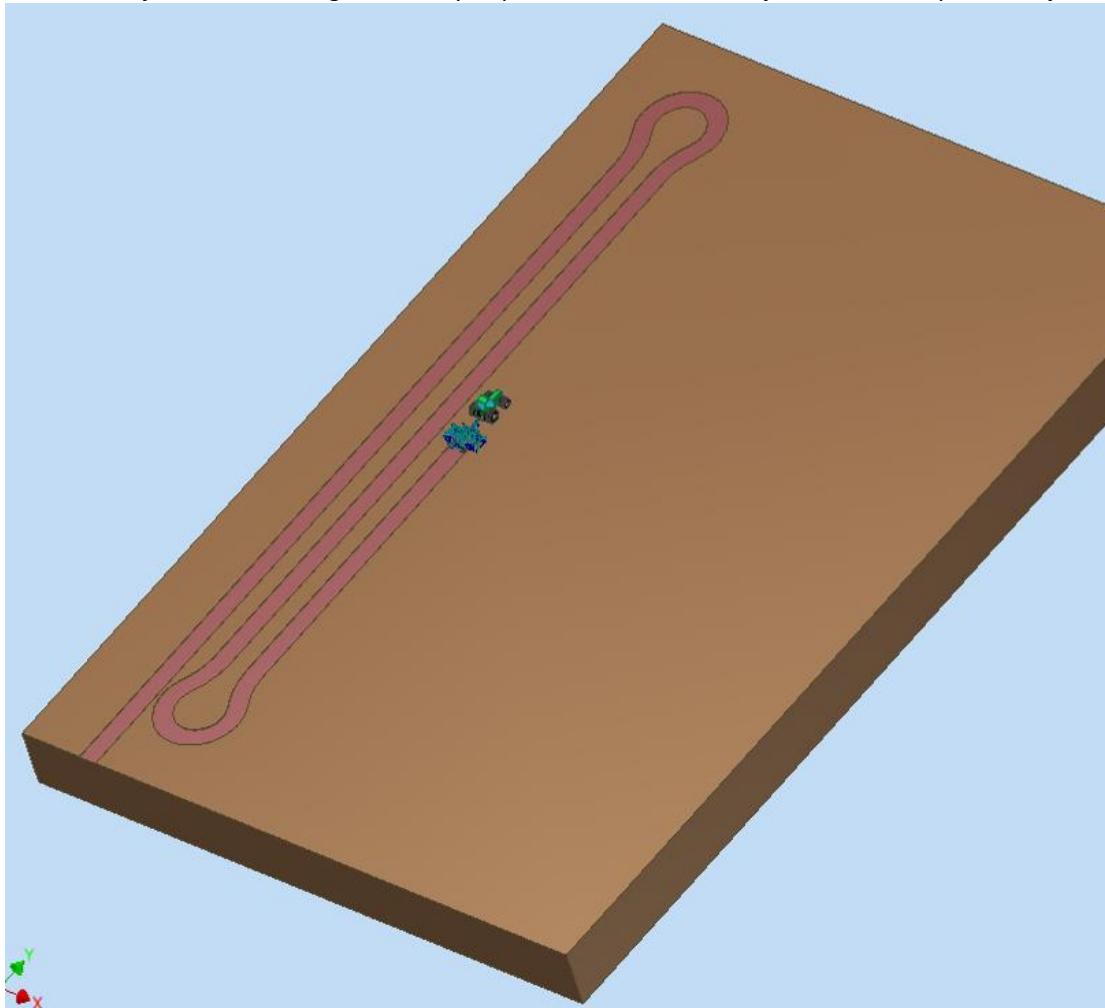
Obr.24-předepnutí tažného lana



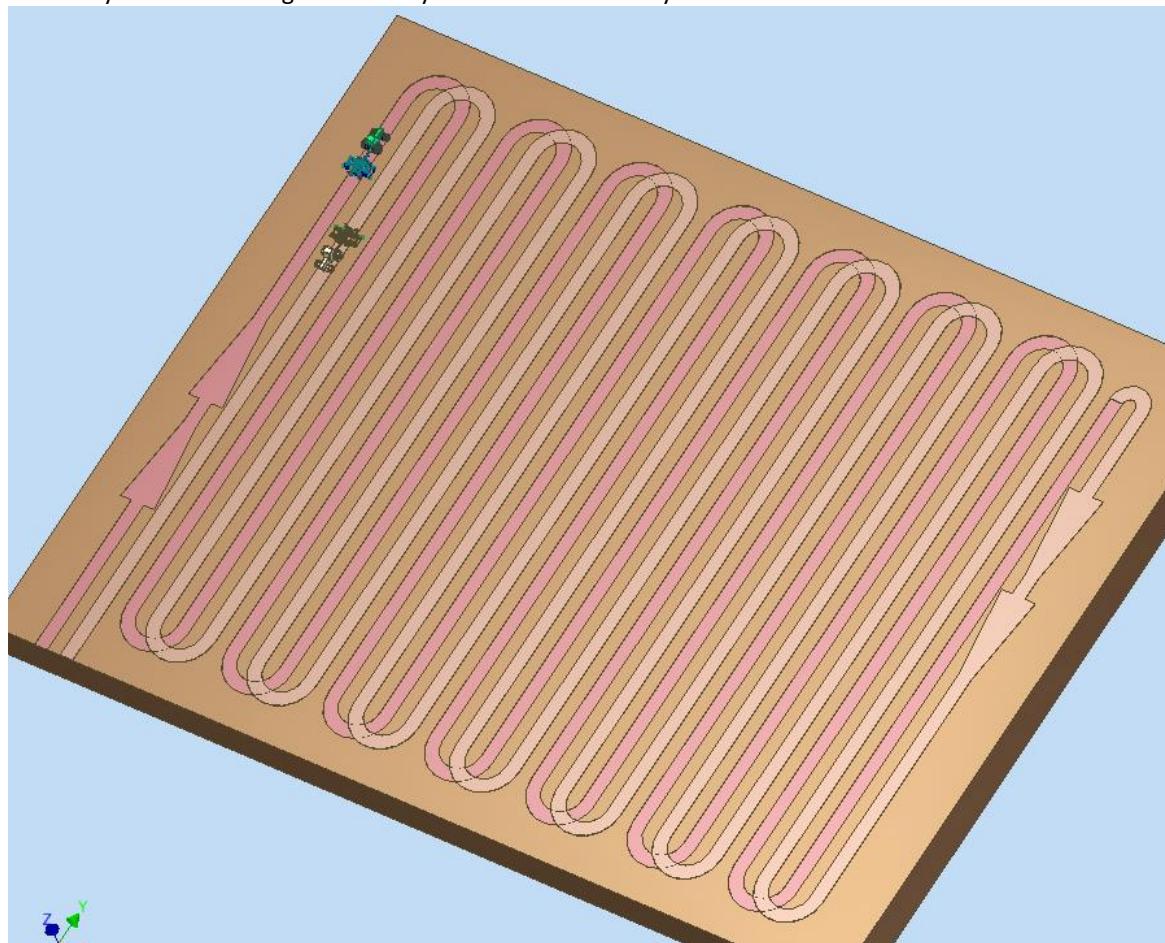
## **10. MOŽNOSTI PRÁCE STROJE NA POLI**

### **OTÁČENÍ NA SOUVRATI**

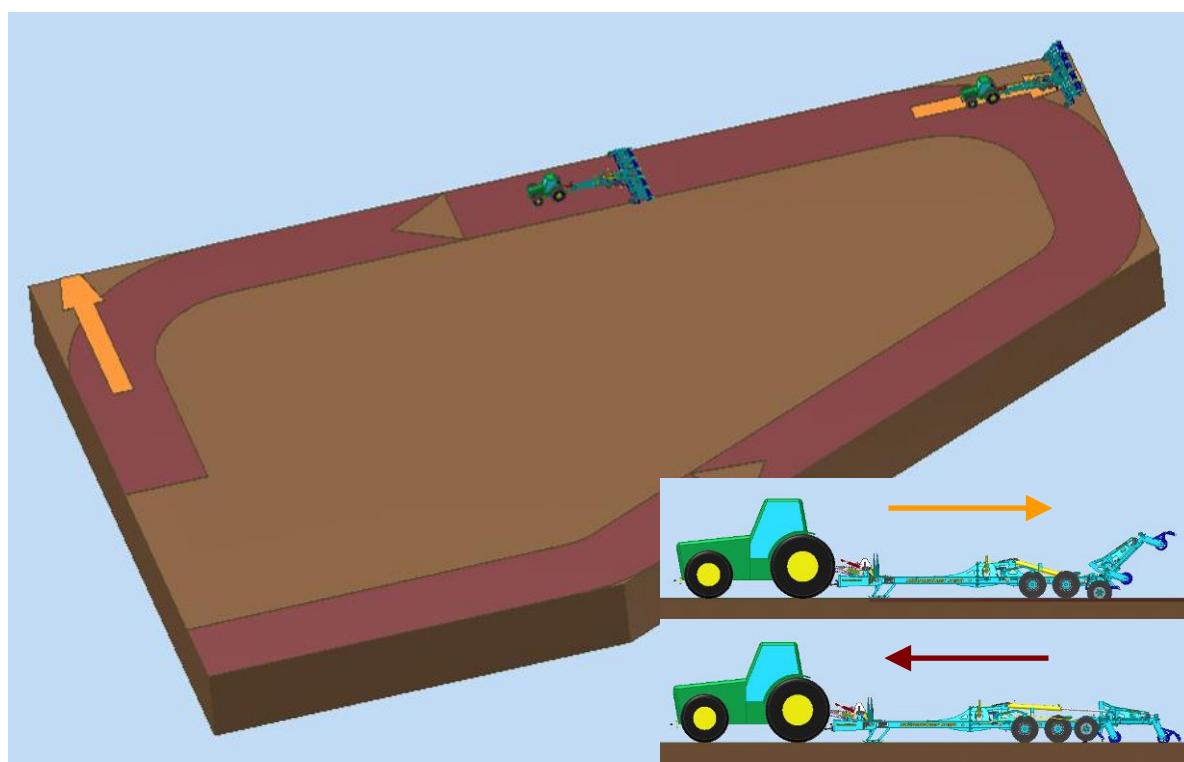
Při práci není třeba stroj na souvratích zvedat nebo vymělčovat. Otáčení však provádějte přiměřenými oblouky tak, aby nedocházelo k couvání krajové části pracovní sekce nacházející se při vnitřní straně oblouku otáčení. Práce se strojem bez GPS navigace. Otáčky se provádí bez zvedání stroje, souvratě se zpracovávají nakonec.



Práce s využitím GPS navigace. Obrátky na souvrati mohou být větší.



Práce na souvratích a v rozích pozemku. Při couvání je nutné zvednout pracovní sekci o cca 45°.

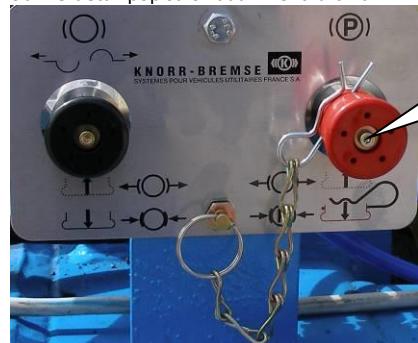


## 11. BRZDOVÝ ROZVOD STROJE

- Stroj je standardně vybaven jednookruhovým dvouhadicovým systémem brzd od firmy KNORR BREMSE.
- Na stroji je zadní náprava podvozku vybavena automatickou ruční brzdou.



obr.28-detail popisu ovládání ventilu brzdy

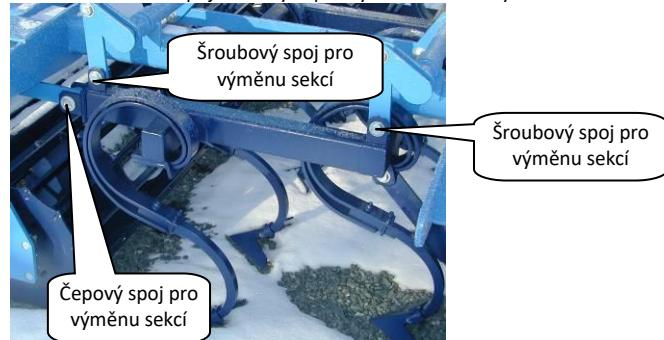


Tlačítko ovládání ruční brzdy.  
**STLAČENÉ ČERVENÉ TLAČÍTKO**=ruční brzda není funkční  
**VYTAŽENÉ ČERVENÉ TLAČÍTKO**=ruční brzda je aktivovaná

## 12. VÝMĚNA PRACOVNÍCH ORGÁNŮ STROJE

- Při výměně opotřebovaných radliček postupujte dle bodu L./str.8. Principielně dodržujte postup dle bodu L./str.8 i při výměně jakýchkoliv pracovních orgánů.
- Konstrukce stroje umožňuje výměnu radličkových sekcí ⇒ šípových se smykkem za dlátové nebo naopak. Výměna spočívá v rozmontování čepových a šroubových spojů táhel ⇒ demontování původních radličkových sekcí ⇒ zpětném namontování nových sekcí viz.obr.29.

obr.29- znázornění spojů určených pro výměnu radličkových sekcí

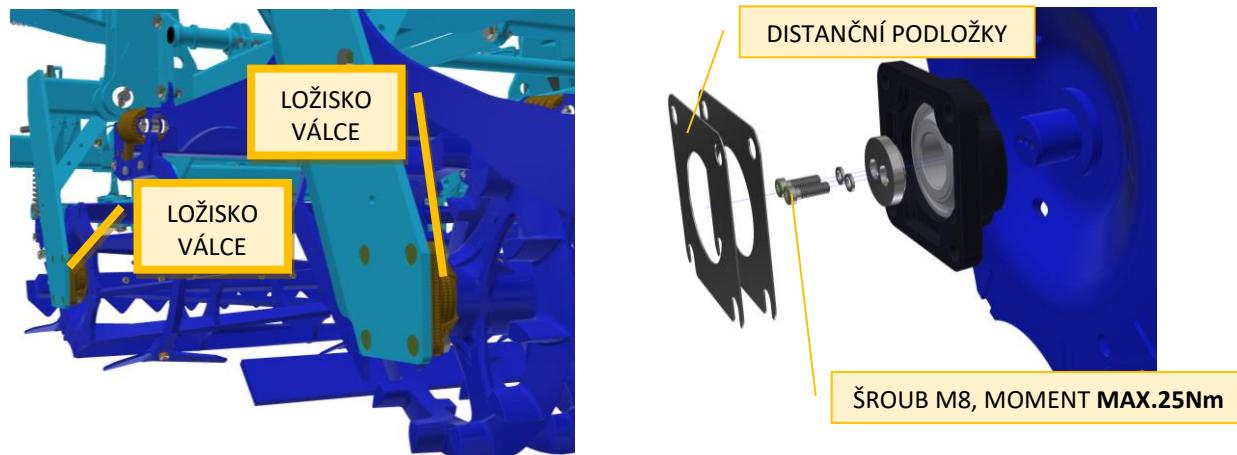


- Konstrukce stroje umožňuje výměnu zadních válců se smyky ⇒ lišťových za crosskill nebo naopak. Pro výměnu válců, je nutné z nosných rámů stroje demontovat domečková ložiska, stáhnout je z hřídelů původního válce a nasadit na nový válci. Takto sesazený nový válci se vmontuje zpět do nosných rámů.
- Jakékoliv výměny pracovních orgánů stroje musíte provádět v servisní dílně za dodržení bezpečnostních předpisů podle bodů C./str.5, K./str.8, L./str.8.

### 12.1 Výměna ložisek pracovních válců

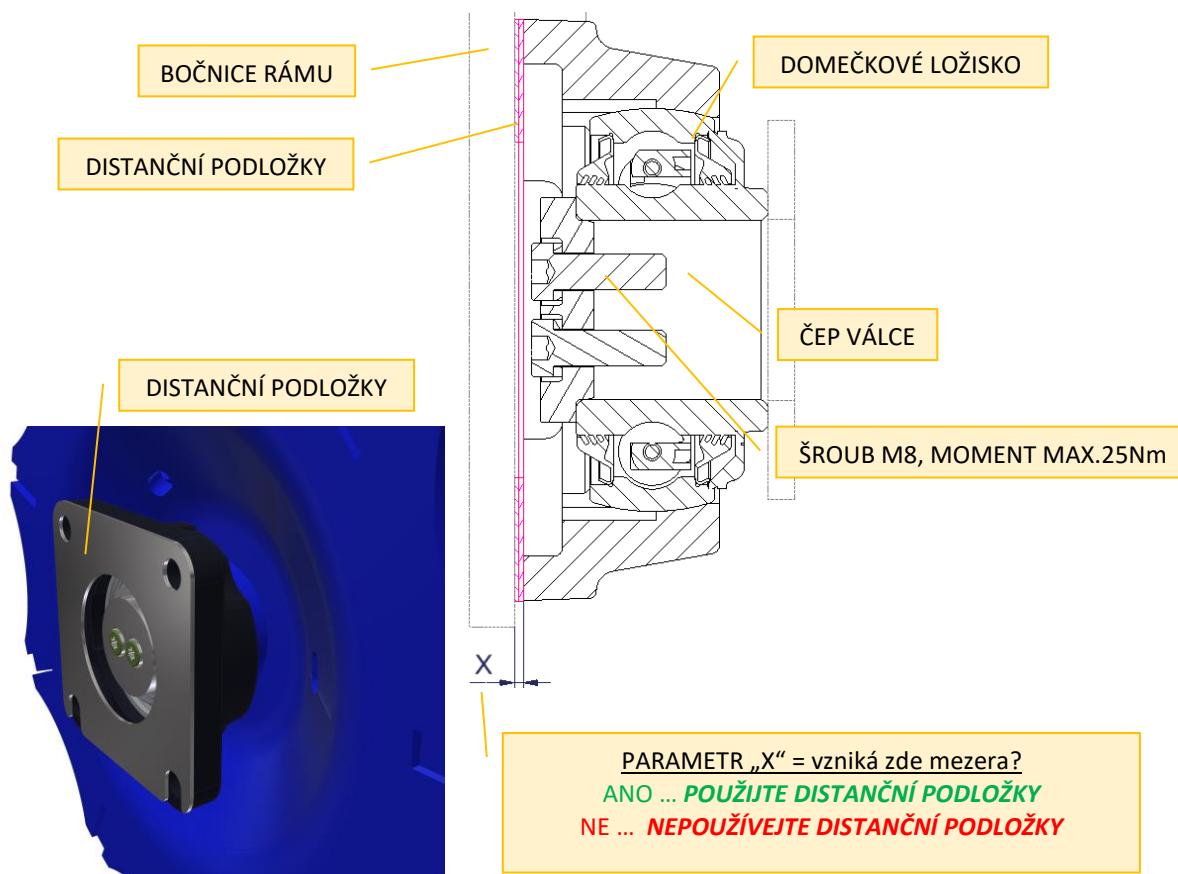
- Při výměně ložisek válců vždy dodržujte bezpečnostní předpisy a nařízení.
- Stroj musí být při výměně ložisek válců agregován s traktorem dle kapitoly „6./str.23“. Traktor musí mít v době výměny ložisek válců vypnutý motor a obsluha nebo opravář musí zamezit volnému přístupu nepovolených osob do traktoru.
- Výměnu ložisek válců provádějte pouze na pevném a rovném povrchu a za klidu stroje.

- V případě netěsnosti hydraulické soustavy traktoru, jste povinni obstarat mechanické podpěry podoj stroje.



#### 12.1.1 Používání distančních podložek

- Distanční podložky slouží k vymezení výrobních tolerancí. Proto nemusí být vždy aplikovány.
- Připevněte domečková ložiska k válcům
  - Vsuňte válec s ložisky mezi bočnice rámu a posuďte, zda použít DISTANČNÍ PODLOŽKY



### 13. ÚDRŽBA A OPRAVY STROJE

- při jakýchkoliv opravách nebo údržbě stroje musíte dodržovat bezpečnostní předpisy dle bodů A-N/str.4-11,
- dotažení všech šroubových a ostatních montážních spojů na stroji zkontrolujte po prvních 20 hodinách a potom vždy před každým používáním stroje,
- všechna mazací místa mazat dle mazacího plánu stroje,
- průběžně kontrolovat opotřebení pracovních orgánů stroje, případně vyměnit tyto opotřebené pracovní orgány za nové při dodržování bezpečnostních předpisů,
- seřizování, čištění a mazání stroje smí být prováděno pouze za klidu stroje (tzn. stroj stojí a nepracuje),
- při práci na zdviženém stroji používejte vhodné podpěrné zařízení opřené na označených místech nebo na místech k tomu vhodných,
- při seřizování, čištění, údržbě a opravě na stroji musíte zajistit ty části stroje, které by mohly obsluhu ohrozit pádem nebo jiným pohybem,
- pro zachycení stroje při manipulaci pomocí zdvíhacího zařízení použijte pouze místa označené samolepícími štítky se znakem řetízku,
- výměnu opotřebených radliček provádějte buď, když je stroj sklopen do transportní polohy nebo v případě nutnosti této výměny přímo na poli. K tomu je nutné provést překlopení pracovní sekce tak, aby se sekce opřela o pomocná kola (viz.obr.30,31),

obr.30- stroj v transportní poloze pro výměnu radliček

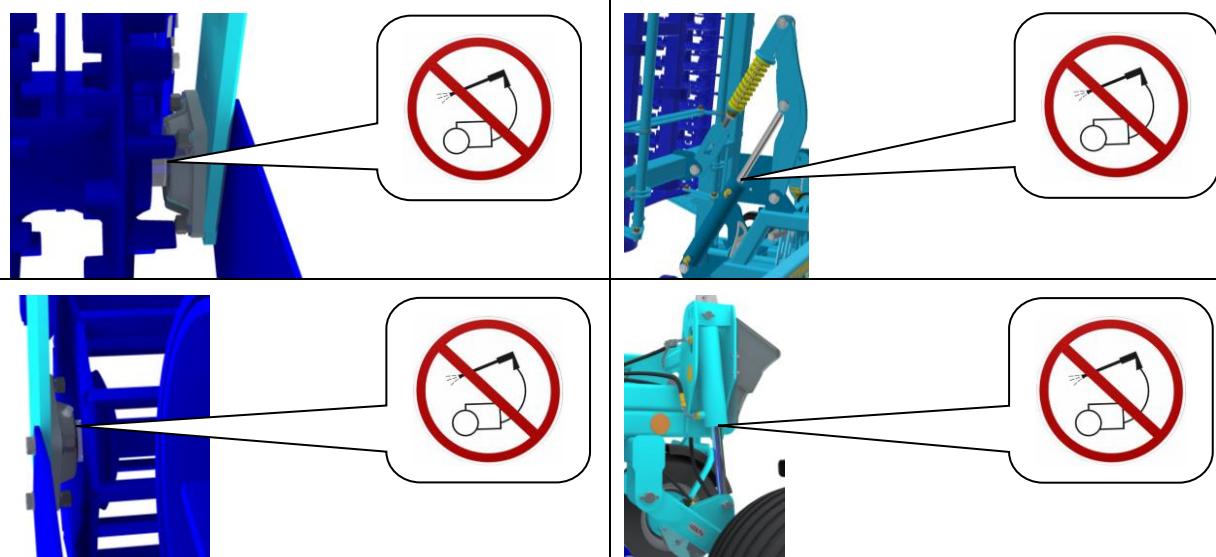


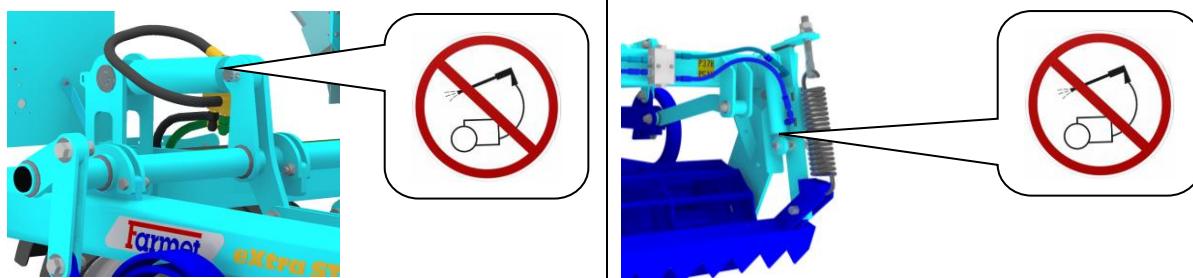
obr.31-poloha pracovní sekce pro výměnu radlic na poli



Při jakékoliv manipulaci nebo opravě je nutné sekci podepřít proti samovolnému pádu

- při poruše nebo poškození na stroji ihned vypněte motor traktoru a zajistěte motor opětovnému spuštění, stroj zajistěte proti pohybu ⇒ teprve potom můžete odstranit poruchu,
- při opravách stroje používejte výhradně originální náhradní díly, vhodné nástroje a ochranné pomůcky
- pokud je stroj při opravě připojen k traktoru, musíte před začátkem svařování poškozeného dílu odpojit přívodní kabely alternátoru a akumulátoru na traktoru,
- pravidelně kontrolujte předepsaný tlak v pneumatikách nápravy stroje a stav pneumatik. Případné opravy pneumatik provádějte v odborné dílně za dodržení bezpečnostních předpisů,
- stroj udržujte v čistotě.





## PLÁN ÚDRŽBY

### provádějte plánovanou údržbu dle návodu:

| Úkon údržby  | Denní (sezóna) | 1x týden | Před sezónou | Po sezóně | Časový interval |
|--|----------------|----------|--------------|-----------|-----------------|
| <b>Obecné stroj</b>  |                |          |              |           |                 |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Vizuální kontrola stroje</li> <li>Sledování nežádoucích zvuků, vibrací a nadměrného opotřebení</li> </ul>   | X              |          |              |           |                 |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Kontrola klíčových uzlů: čepy, ložiska, válce, pracovní orgány</li> </ul>   | X              |          | X            | X         |                 |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Očištění stroje</li> <li>Uskladnění stroje ideálně pod střechu</li> <li>Zaznamenat nájezd stroje /sezónu (ha)</li> </ul>  |                | X        |              | X         |                 |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Komplexní prohlídka</li> <li>Kontrola rámu</li> </ul>   | X              |          |              | X         |                 |
|  <p>Hydraulické válce, ložiska, elektrické a elektronické části nečistěte vysokotlakým čističem nebo přímým proudem vody. Těsnění a ložiska nejsou při vysokém tlaku vodotěsná.</p>                           |                |          |              |           |                 |
| <b>Hydraulický systém</b>  |                |          |              |           |                 |
| Kontrola funkce, těsnosti, upevnění a odřených míst všech hydraulických součástí a hadic   |                | X        | X            |           |                 |
| <b>Hydraulické hadice – výměna:</b>  |                |          |              |           |                 |
| <ul style="list-style-type: none"> <li>Poškozený vnější plášť hadice (mechanicky nebo zpuchřely)</li> <li>Průsak kapaliny (především u koncovky)</li> <li>Boule nebo puchýře na hadici</li> <li>Zdeformovaná nebo zkorodovaná koncovka</li> <li>Uvolněná koncovka – hadice se protáčí</li> </ul> | X              |          |              | X         |                 |
| Hydraulické hadice - výměna:<br>• Překročena doba životnosti hadice  |                |          |              |           | 6 let           |
|   |                |          |              |           |                 |
| <b>!!! PREVENCE</b> znamená problém odstranit plánovaně, mimo sezónu bez stresu a pohodlně než vznikne sekundární problém, havárie nebo zdravotní ohrožení.  |                |          |              |           |                 |

## PLÁN ÚDRŽBY

### provádějte plánovanou údržbu dle návodu:

| Úkon údržby  | Denní<br>(sezóna)   | 1x<br>týden | Před<br>sezónou | Po<br>sezóně | Časový<br>interval |
|--|---|-------------|-----------------|--------------|--------------------|
| <b>Šroubové spoje</b>  |   |             |                 |              |                    |
| <b>Vizuální</b> kontrola šroubových a hydraulických spojů, uvolněné spoje dotáhněte odpovídajícím utahovacím momentem (tab. Utahovacích momentů) | X   |             |                 | X            |                    |
| <b>Tažné oko</b> – kontrola, případné dotažení   |   | X           | X               |              |                    |
| M 16 - 10.9.   300 Nm<br>M 20 - 10.9.   560 Nm   |   |             |                 |              |                    |
| <b>Kola</b> – dotáhněte všechny matice kol.  |   |             |                 |              |                    |
| • Poprvé po 10 hodinách provozu<br>• Po výměně kola po 10 hodinách provozu   |   | X           | X               |              |                    |
| M 18 x 1,5   300 Nm<br>M 20 x 1,5   400 Nm<br>M 22 x 1,5   500 Nm  |   |             |                 |              |                    |
| <b>Brzdový systém</b>  |   |             |                 |              |                    |
| <b>Brzdová vedení a hadice</b> - kontrola funkce, těsnosti, upevnění a sevření nebo zlomení  | X   |             | X               | X            |                    |
| <b>Brzdové komponenty</b> - kontrola funkce, těsnosti, upevnění  | X   |             | X               | X            |                    |
| <b>Vzdušník</b> – odvodnění odvodňovacím ventilem  |   | X           |                 | X            |                    |
| <b>Odvodňovací ventil</b> – ověření funkčnosti, vyčištění a výměna těsnění   |   |             | X               | X            |                    |
| <b>Potrubní filtr</b> - čištění  |   |             | X               | X            |                    |
| <b>Brzda/parkovací brzda</b> – kontrola funkčnosti, seřízení kroku 25-45mm   | X   |             |                 |              |                    |
| <b>Brzdové obložení</b> – kontrola stavu brzdového obložení, min. tloušťka 3mm   |   |             |                 | X            |                    |
| <b>Kola/náprava</b>  |   |             |                 |              |                    |
| <b>Kontrola tlaku v pneumatikách</b>   |   |             |                 |              |                    |
| Transportní<br>náprava<br>K500-1000PS  | 19.0/45-17 144 A8 Tlak 350 kPa<br>19.0/45-17 148 A8 Tlak 330 kPa<br>19.0/45-17 152 A8 Tlak 390 kPa<br>19.0/45-17 157 A8 Tlak 475 kPa<br>500/50-17 149 A8 Tlak 300 kPa<br>500/50-17 154 A8 Tlak 300 kPa<br>500/50-17 155 A8 Tlak 300 kPa | X           |                 |              | X                  |
| <b>Ložiska transportní nápravy</b> – kontrola a případné seřízení vůle (práce v délce)   |   |             |                 | X            |                    |

# PLÁN ÚDRŽBY

## provádějte plánovanou údržbu dle návodu:

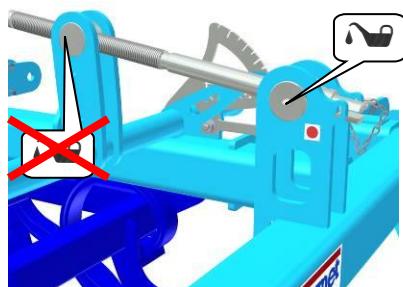
| Úkon údržby   | Denní (sezóna) | 1x týden | Před sezónou | Po sezóně | Časový interval |
|---|----------------|----------|--------------|-----------|-----------------|
|   |                |          |              |           |                 |
| <b>Elektrická vedení</b>  |                |          |              |           |                 |
| Kontrola poškození, případná výměna   |                | X        | X            |           |                 |
| <b>Bezpečnostní zařízení</b>  |                |          |              |           |                 |
| Osvětlení a bezpečnostní šrafované desky – kontrola stavu, funkčnosti a čistoty   | X              |          | X            |           |                 |
| Výstražné a bezpečnostní štítky – kontrola přítomnosti a čitelnosti   |                | X        |              |           |                 |
| <b>Mazací plán stroje</b>   |                |          |              |           |                 |
| Kloub oje/závěsné oko – plastické mazivo  | X              |          |              | X         |                 |
| Šroub ruční brzdy – plastické mazivo nebo vhodný olej   | X              |          |              | X         |                 |
| Ložiska nápravy – plastické mazivo s obsahem Lithia – kontrola, případné doplnění   |                |          |              | X         |                 |
| <b>Po sezóně</b>  |                |          |              |           |                 |
| <b>Celý stroj</b>   |                |          |              |           |                 |
| <ul style="list-style-type: none"><li>● Proveďte ošetření a očištění; plastové díly nepostříkejte olejem ani podobnými prostředky</li><li>● Nastříkejte pístnice hydraulických válců vhodnými prostředky proti korozi</li><li>● Zkontrolujte pevnost všech šroubových a zásuvných spojů (viz. tabulka utahovacích momentů)</li><li>● Zkontrolujte poškození elektrických vedení a případně je vyměňte</li></ul>   |                |          |              |           |                 |
| <b>Brzdová soustava</b>   |                |          |              |           |                 |
| <ul style="list-style-type: none"><li>● Před poslední jízdou konzervujte nemrznoucí kapalinou pro vzduchové brzdové systémy (cca 0,1l) bez obsahu etanolu, použijte doporučenou výrobcem traktoru.</li><li>● Zajistěte stroj proti pohybu zakládacími klíny</li><li>● Uvolněte parkovací brzdu, vypusťte vzduch ze vzdušníku a uzavřete brzdová vedení, Provozní brzda musí být přes zimu uvolněna, aby nedocházelo k nalepení na brzdový buben</li></ul> |                |          |              |           |                 |
| <b>Mazací místa</b>   |                |          |              |           |                 |
| Mazací místa namažte podle mazacího plánu, plastickým mazivem KP2P-20 Likx podle DIN 51 502   |                |          |              |           |                 |
| <b>!!! PREVENCE znamená problém odstranit plánovaně, mimo sezónu bez stresu a pohodlně než vznikne sekundární problém, havárie nebo zdravotní ohrožení.</b>   |                |          |              |           |                 |

## 14. MAZACÍ PLÁN STROJE

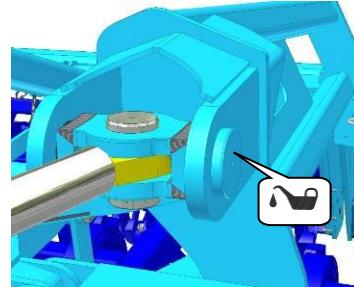
tab. 5 – místa a interval mazání stroje

| MAZACÍ MÍSTO            |        | INTERVAL   | MAZACÍ PROSTŘEDEK  |
|-------------------------|--------|--|--|
| Ovládací klika          | Obr.32 | -Denně.<br>-Vždy před začátkem prací se strojem.<br>-Vždy po skončení prací při ukládání stroje. | -Plastické mazivo dle DIN 51 502<br>1) K EP2 - 30<br>2) KP2P-20 Likx |
| Ložiska uložení pístnic | Obr.33 |  |  |
| Čepy                    |        | - Dodržovat předepsaný interval mazání.  |  |

obr.32-ovládací klika



obr.33-ložiska uložení pístnic



## **15. OCHRANA ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ**

- Pravidelně kontrolujte těsnost hydraulické soustavy.
- Hydraulické hadice, případně další části hydraulické soustavy vykazující známky poškození preventivně vyměňte nebo opravte, než dojde k úniku oleje.
- Kontrolujte stav hydraulických hadic a provádějte jejich včasnu výměnu. Doba životnosti hydraulických hadic zahrnuje i dobu, po kterou byly skladovány.
- S oleji a tuky po použití zacházejte podle platných Zákonů o odpadech.

## **16. LIKVIDACE STROJE PO SKONČENÍ ŽIVOTNOSTI**

- Provozovatel musí při likvidaci stroje zajistit, aby byly od sebe rozlišeny ocelové díly a díly, ve kterých se pohybuje hydraulický olej nebo mazací tuk.
- Ocelové díly musí provozovatel za dodržení bezpečnostních předpisů rozřezat a odevzdat do sběrnny druhotných surovin. S ostatními díly musí postupovat podle platných zákonů o odpadech.

## **17. SERVISNÍ SLUŽBY A PODMÍNKY ZÁRUKY**

### **17.1 SERVISNÍ SLUŽBA**

Servisní služba je zajišťována obchodním zástupcem, po konsultaci s výrobcem, případně výrobcem přímo. Náhradní díly pak pomocí prodejní sítě jednotlivými prodejci po celé republice. Náhradní díly používejte pouze dle katalogu náhradních dílů oficiálně vydaným výrobcem.

### **17.2 ZÁRUKA**

- 17.2.1** Výrobce poskytuje záruku v trvání 24 měsíců na tyto části stroje: hlavní rám, náprava a oj stroje. Na ostatní části stroje výrobce poskytuje záruku v délce 12 měsíců. Záruka je poskytována od data prodeje nového stroje konečnému spotřebiteli (uživateli).
- 17.2.2** Záruka se vztahuje na skryté vady, které se projeví v záruční době při řádném užívání stroje a při plnění podmínek uvedených v návodu k používání.
- 17.2.3** Záruka se nevztahuje na opotřebitelné náhradní díly, tzn. běžné mechanické opotřebení výmenných dílů pracovních částí (radličky, ostří, apod.).
- 17.2.4** Záruka se nevztahuje na nepřímé následky z případného poškození jako např. snížení životnosti apod.
- 17.2.5** Záruka je vázána na stroj a nezaniká se změnou majitele.
- 17.2.6** Záruka je omezena na demontáž a montáž, případně výměnu nebo opravu vadného dílu. Rozhodnutí, zda vadný díl bude vyměněn nebo opraven přísluší smluvní dílně Farmet.
- 17.2.7** Po dobu trvání záruky může provádět opravy či jiné zásahy do stroje pouze autorizovaný servisní technik výrobce. V opačném případě nebude záruka uznána. Toto ustanovení se nevztahuje na výměnu opotřebitelných náhradních dílů (viz bod 17.2.3).
- 17.2.8** Záruka je podmíněna používáním originálních náhradních dílů výrobce.

**(CZ)ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ  
(GB)CE CERTIFICATE OF CONFORMITY  
(D)EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG  
(F)DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ  
(RU)СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ЕС  
(PL)DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE**

1. (CZ) My (GB) We (D) Wir (F) Nous (RU) Мы (PL) My:

**Farmet a.s.**

Jiřinková 276  
552 03 Česká Skalice  
Czech Republic  
DIČ: CZ46504931  
Tel/Fax: 00420 491 450136

(CZ)Vydáváme na vlastní zodpovědnost toto prohlášení. (GB)Hereby issue, on our responsibility, this Certificate. (D)Geben in alleiniger Verantwortung folgende Erklärung ab. (F)Publions sous notre propre responsabilité la déclaration suivante. (RU)Под свою ответственность выдаем настоящий сертификат. (PL)Wydajemy na własną odpowiedzialność niniejszą Deklarację Zgodności.

2. (CZ) Strojní zařízení:

- název : **Polonesený kompaktomat**

(GB) Machine:

- name : **Semi-Mounted unfolding Kompaktomat**

(D) Fabrikat:

- Bezeichnung : **Klappbare Aufsattelgeräte Kompaktomat**

(F) Machinerie:

- dénomination : **Compactomats de semi-portage basculants**

(RU) Сельскохозяйственная машина:

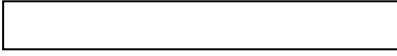
- наименование : **Полунавесной складной компактомат**

(PL) Urządzenie maszynowe:

- nazwa : **Półzawieszony opuszczany Kompaktomat**

- typ, type : **K 1250 PS**

- model, modèle : **K 1250 PS II.**

- PIN/VIN : 

- (CZ) výrobní číslo :

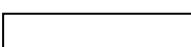
- (GB) serial number :

- (D) Fabriknummer :

- (F) n° de production :

- (RU) заводской номер :

- (PL) numer produkcyjny :



3. (CZ) Příslušná nařízení vlády: č.176/2008 Sb. (směrnice 2006/42/ES). (GB)Applicable Governmental Decrees and Orders: No.176/2008 Sb. (Directive 2006/42/ES). (D)Einschlägige Regierungsverordnungen (NV): Nr.176/2008 Slg. (Richtlinie 2006/42/ES). (F)Décrets respectifs du gouvernement: n°.176/2008 du Code (directive 2006/42/CE). (RU)Соответствующие постановления правительства: № 176/2008 Сб. (инструкция 2006/42/ES). (PL)Odpowiednie rozporządzenia rządowe: nr 176/2008 Dz.U. (Dyrektiva 2006/42/WE).

4. (CZ) Normy s nimiž byla posouzena shoda: (GB)Standards used for consideration of conformity: (D)Das Produkt wurde gefertigt in Übereinstimmung mit folgenden Normen: (F)Normes avec lesquelles la conformité a été évaluée: (RU)Нормы, на основании которых производилась сертификация: (PL)Normy, według których została przeprowadzona ocena: ČSN EN ISO 12100, ČSN EN ISO 4254-1.

(CZ)Schválil (GB)Approve by  
(D)Bewilligen (F)Approuvé  
(RU)Утвердил (PL)Uchwalił

dne: 01.05.2020

Ing. Petr Lukášek  
technický ředitel  
Technical director

V České Skalici

dne: 01.05.2020

Ing. Karel Žďářský  
generální ředitel společnosti  
General Manager

  
**Farmet a.s.**  
Jiřinková 276  
552 03 Česká Skalice  
DIČ CZ46504931

59

**(CZ)ES PROHLÁŠENÍ O SHODĚ**  
**(GB)CE CERTIFICATE OF CONFORMITY**  
**(D)EG-KONFORMITÄTSERKLÄRUNG**  
**(F)DÉCLARATION CE DE CONFORMITÉ**  
**(RU)СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ЕС**  
**(PL)DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE**

1. (CZ) My (GB) We (D) Wir (F) Nous (RU) Мы (PL) My:

Farmet a.s.

Jiřinková 276  
552 03 Česká Skalice  
Czech Republic  
DIČ: CZ46504931  
Tel/Fax: 00420 491 450136

(CZ)Vydáváme na vlastní zodpovědnost toto prohlášení. (GB)Hereby issue, on our responsibility, this Certificate. (D)Geben in alleiniger Verantwortung folgende Erklärung ab. (F)Publions sous notre propre responsabilité la déclaration suivante. (RU)Под свою ответственность выдаем настоящий сертификат. (PL)Wydajemy na własną odpowiedzialność niniejszą Deklarację Zgodności.

2. (CZ) Strojní zařízení: - název : Polonesený kompaktomat  
 (GB) Machine: - name : Semi-Mounted unfolding Kompaktomat  
 (D) Fabrikat: - Bezeichnung : Klappbare Aufsattelgeräte Kompaktomat  
 (F) Machinerie: - dénomination : Compactomats de semi-portage basculants  
 (RU) Сельскохозяйственная машина: - наименование : Полунавесной складной компактомат  
 (PL) Urządzenie maszynowe: - nazwa : Półzawieszony opuszczany Kompaktomat
- typ, type : K 1570 PS  
 - model, modèle : K 1570 PS II.  
 - PIN/VIN :
- (CZ) výrobní číslo :   
 - (GB) serial number :   
 - (D) Fabriknummer :   
 - (F) n° de production :   
 - (RU) заводской номер :   
 - (PL) numer produkcyjny :

3. (CZ) Příslušná nařízení vlády: č.176/2008 Sb. (směrnice 2006/42/ES). (GB)Applicable Governmental Decrees and Orders: No.176/2008 Sb. (Directive 2006/42/ES). (D)Einschlägige Regierungsverordnungen (NV): Nr.176/2008 Slg. (Richtlinie 2006/42/ES). (F)Décrets respectifs du gouvernement: n°.176/2008 du Code (directive 2006/42/CE). (RU)Соответствующие постановления правительства: № 176/2008 Сб. (инструкция 2006/42/ES). (PL)Odpowiednie rozporządzenia rządowe: nr 176/2008 Dz.U. (Dyrektyna 2006/42/WE).

4. (CZ) Normy s nimiž byla posouzena shoda: (GB)Standards used for consideration of conformity: (D)Das Produkt wurde gefertigt in Übereinstimmung mit folgenden Normen: (F)Normes avec lesquelles la conformité a été évaluée: (RU)Нормы, на основании которых производилась сертификация: (PL)Normy, według których została przeprowadzona ocena: ČSN EN ISO 12100, ČSN EN ISO 4254-1.

(CZ)Schválil (GB)Approve by  
 (D)Bewilligen (F)Approuvé  
 (RU)Утвердил (PL)Uchwalił

dne: 01.05.2020

Ing. Petr Lukášek  
technický ředitel  
Technical director

V České Skalici

dne: 01.05.2020

Ing. Karel Žďářský  
generální ředitel společnosti  
General Manager



**Farmet a.s.**  
Jiřinková 276  
552 03 Česká Skalice  
DIČ CZ46504931  
59

